

PBT美国杜邦SK645FRUV NC101 抗紫外线30%玻纤增强注塑级

| | |
|------|------------------------------------------|
| 产品名称 | PBT美国杜邦SK645FRUV NC101 抗紫外线30%玻纤增强注塑级 |
| 公司名称 | 东莞市文腾塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 25.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:美国杜邦 型号:SK645FRUV NC 产地:美国 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室 |
| 联系电话 | 0769-82933715 18128593518 |

产品详情

美国杜邦SK645FRUV NC10130%玻纤增强注塑级

工艺条件编辑

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[2]

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递(经验公式:流道直径=塑件厚度+1.5mm)。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道,但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间,这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口,建议小直径为0.75mm。

PBT是在其主链上具有酯键的直链型热塑性饱和聚酯,其化学名为Polybutylene Terephthalate,简称PBT,是与PET树脂同类别的高聚物。

由于它具有高的熔点和结晶度,吸水率和热膨胀系数也都很低,因此具有优良尺寸稳定性。此外,还具有优良的电绝缘性,由吸湿性引起的电性能的变化很小,绝缘电压很高。

在PBT的聚集态结构中有结晶区和非晶区,因此,可以通过添加其它物质容易地对进行改性,赋予其各种功能。现有难燃型品级、高速成型型品级、高抗冲击型品级等赋予了各种功能的各种各样的品级。

连接器、小型开关、电容器壳等电子部件,OA机械的键盘及VTR、电话机等的功能机械部件,车用电子部件,车门外部把手等汽车部件。还有,医疗机械,建筑材料,精密机械等广泛地应用在我们的日常中的很多用品用具上。

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是坚韧的工程热塑材料之一,它是半结晶材料,有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa,玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的;结晶很迅速,这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料,流程方向的收缩率可以减小,但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点(225°C)和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170°C。玻璃化转换温度(glass transition temperature)在22°C到43°C之间。

由于PBT的结晶速度很高,因此它的粘性很低,塑件加工的周期时间一般也较低

非增强型品级强韧且富有柔性,抗脆性能力强。

有UL规格认定的难燃品级(94HB)和自熄性品级(94-V-0, V-2),其电性能在热塑性塑料中具高值。

吸水性极低,在很宽的温度和湿度范围内长期使用,也能保持优良的电性能。

成型品的表面非常平滑,具有低的摩擦系数。由于产生的摩擦量小,适用于对摩擦磨损性能有要求的用途。

使用过程中的尺寸变化非常小,是在成型稳定性和尺寸精度方面非常优良的高信赖性材料。

具有优良的长期耐化学药品性，常温下，除强碱以外的药品外，在其中长时间浸泡也几乎没有性能下降的现象发生。

不但是非增强型品级，增强型品级的流动性也非常好，成型加工性优良。

通过采用与其它高分子进行相融合的技术，开发出了满足各种性能要求的高分子合金。