

盘锦导光板贴侧反治具 诺泰盈电子

产品名称	盘锦导光板贴侧反治具 诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切精度不高

(1) 前、后定位摆架定位距离过小。因为链条本身长度有一定的误差，如果定位距离过小，则在前、后定位时不能消除链条误差，从而影响模切精度。此时应调整前定位摆架的调整螺杆或后定位摆架的凸轮位置，使前后定位架能拨动牙排2~3mm距离为宜。

模切加工起毛起尘解决方案

解决方法：首先要根据纸张选用不同类型的模切刀。模切刀包括直纹刀和横纹刀，两种纹路的刀锋又有高矮之分，刀锋形成的纹路和高矮不同，直接关系到模切质量和模切刀的使用寿命。在避免模切起毛方面，直纹刀比横纹刀好；在使用寿命方面，矮锋刀比高锋刀好。在模切覆膜卡纸时，应选用直纹高锋刀，且要求刀锋是磨制的，不要采用压凹凸一次成型工艺，否则压力太大会对模切产生很大影响；而在加工普通卡纸时宜选用矮锋刀，并根据纸张纤维的质量来确定刀锋的纹路。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

常见的模切压痕问题

压痕处爆线（爆色）爆线是指产品在模切时或成品折叠时，压痕处纸张开裂。这是模切中经常出现的问

题，尤其是在天气干燥的情况下，经常发生。应根据具体情况具体分析：

(1) 纸张脆，含水量低，导光板贴侧反治具，特别是经过高温磨光的纸张，模切时爆线。这时，在模切前先把纸张调湿，可用过水机给纸张背面过水，增加其含水量，使级稍柔韧，再上模切机。模切后若贴盒时爆线，可在折痕处擦水，以缓解爆线状况。

盘锦导光板贴侧反治具-诺泰盈电子(推荐商家)由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为绝缘材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。