

立式挤压水泥制管机生产 立式挤压水泥制管机 青州三龙

产品名称	立式挤压水泥制管机生产 立式挤压水泥制管机 青州三龙
公司名称	青州三龙建材设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市昭德路（原东方路）南首
联系电话	13705362801

产品详情

使用机械喂料生产水泥管，操作工人的劳动强度低，喂料均匀平稳，且不易发生事故，节省劳动力。过去老客户，工人的工资较低，一般都是采用人工喂料，操作生产水泥管不太方便，这几年大都进行了设备改造，立式挤压水泥制管机报价，设备的机械化操作成大大提高。

水泥管在不管是在建筑方面还是在其他的行业领域都发挥着至关重要的作用，而且可以通过很多类型的水泥制管设备制造而成，那么它是如何实现这个生产过程的呢？

- 1、浇灌投料阶段。将拌好的混凝土采用机械或人工的方法，投入到慢速旋转的水泥涵管模具内；
- 2、均匀布料阶段。混凝土借助于离心力作用，均匀分在水泥涵管模具内，慢慢密实成型，防止混凝土离析；
- 3、中速阶段。由慢速向快速过渡的中间阶段，防止涵管模具由于加速过快从托轮上脱离，引起安全事故；
- 4、密实成型阶段。混凝土在较大的离心力作用下，进一步密实，直到达到理想的密实状态和预期的强度。

水泥制管机械装拆模步骤：

- 1、按试验室混凝土试块强度通知单，出蒸养池拆模，脱模强度按规定执行（实际脱模强度>70%设计强度）。

- 2、将蒸养好的管模吊到装拆模区，立式挤压水泥制管机，松下两边合缝螺栓后，立式挤压水泥制管机生产，吊去上半模，再用吊具把管子和挡圈一起吊离下半模，使管子脱离模具，卸下挡圈。
- 3、脱模过程中，应采取防护措施和正确的卸模操作及吊运方式，立式挤压水泥制管机厂家，防止管体结构和外观损伤。
- 4、将脱模后的管模、合缝口、挡圈等清理干净，在管模的内壁、合缝口、挡圈内壁均匀涂刷隔离剂。
- 5、将经检验合格的钢筋骨架放入管模，放好两端挡圈合上上半模，从两侧对称均匀地拧紧合缝螺栓，钢筋骨架就位必须使它和管模基本同心，使钢筋保护层符合图纸要求，并使骨架在管模内位置适中。
- 6、用行车将组装好的管模吊至区域堆放，待上机使用。

立式挤压水泥制管机生产-立式挤压水泥制管机-青州三龙(查看)由青州三龙建材设备厂提供。行路致远，砥砺前行。青州三龙建材设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢筋和预应力机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!