

液压控制系统 茂源液压 液压系统

产品名称	液压控制系统 茂源液压 液压系统
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压伺服系统的特点：

(1)、反馈。把输出量的一部分或全部按一定方式回送到输入端，并和输入信息进行比较，这就是反馈。反馈（测速装置输出）电压和给定（输入信号）电压是异号的，即反馈信号不断地抵消输入信号，这是负反馈。自动控制系统大多数是负反馈。

(2)、偏差。要使液缸输出一定的力和速度，伺服阀必须有一定的开口量，因此输入和输出之间必须有偏差信号。液缸运动的结果又力图消除这个误差。但在伺服系统工作的任何时刻都不能完全消除这一偏差，伺服系统正是依靠这一偏差信号进行工作的。

(3)、放大。执行元件（液缸）输出的力和功率远远大于输入信号的力和功率，其输出的能量是液压能源供给的。

(4)、跟踪，液压系统设计，液压油缸的输出量完全跟踪输入信号的变化。

液压系统中起升油缸工作原理

起升油缸：三级复合油缸结构，配备单向节流阀；起升、降落井架，液压系统，单向节流阀以防止井架降落过程中发生重力超快速现象，保护井架起落安全。本机配置双起升油缸。

I 结构及工作原理：结构组成，由缸体，一级活塞，二级活塞，机床液压系统，三级活塞，导向环，密封圈等部分组成。缸头设置有销轴耳板，用销轴与车架横梁上固定耳板连接，三级活塞杆以同样的方式与井架下方门框销轴连接。一、二级柱塞为单向作用结构，在液压油作用下，柱塞动力伸出，柱塞回程时要靠自重回缩；三级活塞为双向作用结构，在液压油作用下，液压控制系统，三级活塞动力伸出和缩回。起升油缸设有三个油口，P1、P2和P3。油口P1设在缸头处，接通柱塞工作腔及三级活塞无杆腔，油道

内设置有单向节流阀；油口P2设在三级活塞杆处，接通三级活塞有杆腔，油道内设置有节流孔；油口P3设在三级活塞杆处，接通柱塞工作腔及三级活塞无杆腔，与P1油路相通，油道内设置有节流孔。在油缸三级活塞缸盖处设置有放气孔口，其上安装放气塞。

设计制造一台良好的设备，液压系统非常重要，但是如何正确的安装使用、及时的维理是不容忽视的。否则不仅影响机器的性能，还会常出故障。造成停机，因此设计者、制造者、操作者、维修者都应有液压系统的安装、使用、维护方面的知识。

威海市茂源液压机械厂主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。欢迎新老客户咨询订购

液压控制系统-茂源液压-液压系统由威海市茂源液压机械厂提供。行路致远，砥砺前行。威海市茂源液压机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!