

螺杆式冷水机 螺杆式冷水机厂家 东华制冷

产品名称	螺杆式冷水机 螺杆式冷水机厂家 东华制冷
公司名称	东莞市东华制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	13825799084 13825799084

产品详情

冷水机

水机制冷系统发生堵塞故障如何解决？冷水机制冷系统发生堵塞主要是毛细管产生冰堵、脏堵或油堵，或干燥过滤器脏堵。制冷系统堵塞以后，由于制冷剂无法循环，使压缩机长期运转不停，箱内不制冷或制冷慢，冷凝器不热，下面小编详细给您介绍一下关于制冷系统发生堵塞的解决方案的具体内容。

(一)冰堵产生的原因和故障现象

冷水机冰堵故障的发生主要是由于制冷系统内含有过量的水分，随着制冷剂的不断循环，制冷系统中的水分逐渐在毛细管出口处集中，由于毛细管出口处温度水结成了冰且逐渐增大，到一定的程度就将毛细管完全堵塞，制冷剂不能循环，电冰箱不制冷。

冷水机制冷系统内水分的主要来源是:压缩机内电机绝缘纸含有水分，这是系统中水分的主要来源。此外，制冷系统各部件和连接管道因干燥不充分而残留的水分;冷冻机油和制冷剂含有超过允许量的水分;在装配或维修过程中管路长时间处于开发状态，致使空气中的水分被电机绝缘纸和冷冻机油所吸收。由于以上原因造成制冷系统含水量超过制冷系统允许量，因而发生冰堵。冰堵一方面造成制冷剂无法循环，电冰箱不能正常制冷;另一方面水分还会与制冷剂发生化学反应，螺杆式冷水机厂家，生成盐酸和，造成对金属管路和部件的腐蚀，甚至会导致电机绕组的绝缘损坏，同时还会造成冷冻机油变质，影响压缩机的润滑。因此必须将系统内的水分控制在限度。

螺杆式冷水机制冷系统出现冰堵的表现是阶段工作正常，蒸发器内结霜，冷凝器散热，机组运行平稳，蒸发器内制冷剂活动声清晰稳定。随着冰堵的形成，可听见气流逐渐变弱、时断时续，堵塞严重时气流声消失，制冷剂循环中断，冷凝器逐渐变凉。由于堵塞，排气压力升高，机器运行声音增大，蒸发器内无制冷剂流入，结霜面积逐渐变小，温度也逐渐升高，同时毛细管温度也一起上升，于是冰块开始溶化，此时制冷剂又开始重新循环。过一段时间后冰堵再发生，形成周期性的通—堵现象。

冷水机

二、外部热交换系统：

冷冻水循环系统：由冷冻泵及冷冻水管道组成。从冷水机组流出的冷冻水由冷冻泵加压送入冷冻水管道，在个房间内进行热交换，带走房间内热量，是房间内的温度下降。

冷却水循环系统：由冷却泵及冷却水管道及冷却塔组成。冷水机组进行热交换，是水温冷却的同时，必将释放大量的热量。该热量被冷却水吸收，是冷却水温度升高。冷却泵将升了温冷却水压入冷却塔，螺杆式冷水机机组，使之在冷却塔中与大气进行热交换，低温螺杆式冷水机，然后再降了温的冷却水，送回到冷水机组。

三、冷却风机：

室内风机：安装于所需要降温的房间内，用于将由冷冻水冷却了的空气吹入房间，加速房间内的热交换。

冷水机制冷系统发生堵塞故障如何解决？冷水机制冷系统发生堵塞主要是毛细管产生冰堵、脏堵或油堵，或干燥过滤器脏堵。制冷系统堵塞以后，由于制冷剂无法循环，使压缩机长期运转不停，箱内不制冷或制冷慢，冷凝器不热，下面小编详细给您介绍一下关于制冷系统发生堵塞的解决方案的具体内容。

A、螺杆式冷水机组

优点：

- 1、结构简单，运动部件少，易损件少，仅是活塞式的1 / 10，故障低，寿命长。
- 2、圆周运动平稳，低负荷运转时无“喘振”现象，噪音低，振动小。
- 3、压缩比可高达20，EER值高。
- 4、调节方便，可在10% ~ 100%范围内无级调节，部分负荷时，螺杆式冷水机，节电显著。
- 5、体积小，重量轻，可做成立式全封闭大容量机组。
- 6、对湿冲程不敏感。
- 7、属正压运行，不存在外气侵入腐蚀问题。

缺点：

- 1、价格比活塞式高。
- 2、单机容量比离心式小，转速比离心式低。
- 3、润滑油系统较复杂，耗油量大。
- 4、大容量机组噪声比离心式高。
- 5、要求加工精度和装配精度高。

螺杆式冷水机-螺杆式冷水机厂家-东华制冷(推荐商家)由东莞市东华制冷设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市东华制冷设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!