

青浦区无缝钢管材质检测 金属材料材质分析

产品名称	青浦区无缝钢管材质检测 金属材料材质分析
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

在不锈钢材料的国家标准中大多数都同时规定了拉伸试验和硬度试验。对于那些不便于进行硬度试验的材料，例如无缝钢管就只规定了拉伸试验。在不锈钢标准中，一般都规定了布、洛、维三种硬度试验方法，测定HB、HRB(或HRC)和HV硬度值，规定三种硬度值只测其一即可。特别是本公司研制的便携式表面洛氏硬度计、管材洛氏硬度计，可以对薄至0.05mm的不锈钢板、不锈钢带以及细至 ϕ 4.8mm的无缝钢管进行快速、准确的硬度检测，使得过去在国内难以解决的问题迎刃而解。

无缝钢管硬度检测工具

无缝钢管的内径在6.0mm以上，壁厚在13mm以下的退火无缝钢管材，可以采用W-B75型韦氏硬度计，它测试非常快速、简便，适于对无缝钢管材做快速无损的合格检验。无缝钢管内径大于30mm，壁厚大于1.2mm的无缝钢管，采用洛氏硬度计，测试HRB、HRC硬度。无缝钢管内径大于30mm，壁厚小于1.2mm的无缝钢管，采用表面洛氏硬度计，测试HRT或HRN硬度。内径小于0mm，大于4.8mm的无缝钢管，采用管材专用洛氏硬度计，测试HR15T硬度。当无缝钢管内径大于26mm时，还可以用洛氏或表面洛氏硬度计测试管材内壁的硬度。

焊管的硬度检测

焊管是用钢板或钢带经过弯曲成型，然后经焊接制成。按焊缝形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按用途又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊管。

一般焊管:一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺(或倍尺)交货。焊管的规格用公称口径表示(毫米或英寸)公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

螺纹钢是热轧带肋钢筋的俗称，目前我国螺纹钢执行的标准是GB，分为普通热轧钢筋和细晶粒热轧钢筋。按照标准的定义，普通热轧钢筋是按热轧状态交货的钢筋。其金相组织主要是铁素体加珠光体，不得有影响使用性能的其他组织存在。细晶粒热轧钢筋是指在热轧过程中，通过控轧和控冷工艺形成的细晶粒钢筋。其金相组织主要是铁素体加珠光体，不得有影响使用性能的其他组织存在，晶粒度不粗于9级。

