

# 现浇高速拱形骨架模具 建中尺寸完整制作

产品名称	现浇高速拱形骨架模具 建中尺寸完整制作
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	3600.00/套
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

## 产品详情

现浇高速拱形骨架模具 建中尺寸完整制作 模具操作中需要注意的方面如下：使用前先检查现浇拱形骨架模具，如果有损坏情况就不可以再次使用了，需要送回厂家进行修理，在没有问题的情况下才可以组装模具，开始制作，注意组装模具时要将各块模板紧紧连接在一起，不能留有缝隙；注入水泥泥浆前需要在模具内均匀地喷涂脱模剂，这样才能脱模时水泥拱形骨架的完整；注入水泥时由于管道与现浇拱形骨架模具间有一定的高度差，往往会因为冲击力过大产生很多细小气泡，所以需要插入振动板均匀地搅拌，注意动作要尽量控制在一定的范围内，不能太快也不要过慢，需要尽量均匀的速度，同时振捣棒也不可能插入过深，不要接触到模具的钢板，防止造成钢板的划伤或者振动棒损坏。一般与内模间隔10cm~20cm，以保证产出拱形骨架的壁厚足够，因此在操作中往往需要先组装拱形骨架模具，在安装时需要使用电动扳手，使螺丝连接得更加紧密，各块钢板间不留有缝隙，以免注入混凝土后出现漏浆的情况，影响挡土板预制件的制作，然后在模具内均匀地喷涂脱模剂。