

联锁块模具注塑方案

产品名称	联锁块模具注塑方案
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	30.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

联锁块模具注塑方案厂家会详细规划，比如订单中多个尺寸的模具如何生产，选择哪种款式的注塑机生产，包括材料的质量、价格等等，这些都需要厂家进行规划，以防生产成型的模具尺寸发生误差，边缘不整齐需要二次加工，这都是不正确的生产才会出现的问题，工人会对设计图纸进行研究，哪怕是款式简单的塑料模具也不会随意对待，作为生产工厂，将重视每一次的制作。根据联锁块模具的款式设计，以及客户所需时间与件数立即制定注塑方案，部分工人从仓库中取出生产模具的胎具，两块胎具清洗干净不能够有其他杂质的存在，胎具装配在设备中固定，随后对注塑设备通电，将聚丙烯颗粒从料口的位置放入其中，注塑是高温熔化塑料颗粒，将其注入到胎具中冷凝成型（冷却成型），简单来说就是注塑加工。熔化后的聚丙烯是液体状态没有形状，而注入胎具的话急速降温冷却，一直到联锁块模具的成型、硬化，不会有柔软易变性的情况可以停止加工，将模具取出后边缘简单整理完成。

[护坡模具](#)