

长顺齿轮 常年加工各种烘干烘缸齿轮 烘缸齿轮

产品名称	长顺齿轮 常年加工各种烘干烘缸齿轮 烘缸齿轮
公司名称	沁阳市鑫港机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省沁阳市王曲乡里村工业园
联系电话	13526609856

产品详情

长顺机械齿轮-专注各种机械齿轮定制生产加工！材质包括：灰质、铁质、钢质、铜质、尼龙等不同材质。产品主要用途：造纸机械、皮革、矿山、建筑、烘干、化工、环保、减速器、烘缸、球磨机等专业机械用齿轮。

主要生产范围：外径20cm-320cm，烘缸齿轮，1.5模数-20模数的直齿、斜齿型齿轮。

1) 什么是「模数」？

模数表示轮齿的大小。

R 模数是分度圆齿距与圆周率（ π ）之比，单位为毫米 (mm)。

除模数外，表示轮齿大小的还有 C P（周节：Circular pitch）与 D P（径节：Diametral pitch）。

【参考】齿距是相邻两齿上相当点间的分度圆弧长。

2) 什么是「分度圆直径」？

分度圆直径是齿轮的基准直径。

决定齿轮大小的两大要素是模数和齿数、

分度圆直径等于齿数与模数 (端面) 的乘积。

过去，分度圆直径被称为基准节径。近，按 ISO 标准，统一称为分度圆直径。

3) 什么是「压力角」？

齿形与分度圆交点的径向线与该点的齿形切线所夹的锐角被称为分度圆压力角。一般所说的压力角，都是指分度圆压力

角。

为普遍地使用的压力角为 20° ，但是，也有使用 14.5° 、 15° 、 17.5° 、 22.5° 压力角的齿轮。

4) 单头与双头蜗杆的不同是什么？

蜗杆的螺旋齿数被称为「头数」，相当于齿轮的轮齿数。

头数越多，导程角越大。

5) 如何区分 R（右旋）？L（左旋）？

齿轮轴垂直地面平放

轮齿向右上倾斜的是右旋齿轮、向左上倾斜的是左旋齿轮。

6) M（模数）与 C P（周节）的不同是什么？

C P（周节：Circular pitch）是在分度圆上的圆周齿距。单位与模数相同为毫米。

C P 除以圆周率（ π ）得 M（模数）。

M（模数）与 C P 得关系式如下所示。

$M（模数）= C P / \pi（圆周率）$

两者都是表示轮齿大小的单位。

长顺机械齿轮-专注各种机械齿轮定制生产加工！材质包括：灰质、铁质、钢质、铜质、尼龙等不同材质。产品主要用途：造纸机械、皮革、矿山、建筑、烘干、化工、环保、减速器、烘缸、球磨机等专业机械用齿轮。

主要生产范围：外径20cm-320cm，1.5模数-20模数的直齿、斜齿型齿轮。

目前，有的小模数齿轮加工，滚齿以后，进行淬火处理，表面硬度达到HRC60左右。用传统的剃、珩工艺无法加工。磨齿成本太高，只能进行二次滚齿，又称二次刮齿。以客户的齿轮轴为例，这是一款高铁客车用产品，材料特殊，整体淬火后的硬度为HRC60左右。花键部份长度为124mm，齿数18，模数2.5，压力角30，表面粗糙度3.2以上，6级精度要求。客户的工艺路线是次滚齿时，留0.1-0.15mm的加工余量，进行渗碳热处理，淬火后，进行二次刮齿。为了进行二次刮齿，在设备的选择上，必须考虑有二次对刀功能。用传统滚齿设备，无法实现二次对刀。即使是有些数控滚齿机上，也没有二次对刀功能。如果用

人工对刀滚齿，精度低，无法实现批量生产。这样，各种规格烘缸齿轮定制，只有加装了二次对刀功能的PLUS版的高速数控滚齿机才能担当此重任。关于二次对刀装置，是一个自动测量反馈部件。在工件C轴的一侧，有一个自动测量头，对齿轮的齿廓进行自动测量，读取数据后，反馈给系统。由系统指令C轴进行自动补偿找正。整个过程只需6s左右的时间，而且精度很高，有利于实现自动化生产刀具的选择，因为是高速干切滚齿，各种烘干设备烘缸齿轮，必须用硬质合金滚刀。为此，采用相同规格的齿轮滚刀，仅是表面涂层不同而已。一把用于淬火前滚切，另一把用于淬火后滚切。因为淬火后的切削余量少，刀具的使用寿命，相对较长。通过多次的切削试验，我们得出了如下工艺参数：

综上所述，在齿轮加工过程中，根据用户要求，常年加工各种烘干烘缸齿轮，引进新工艺、新设备，对提升产品质量，提高生产效率，都有很大的帮助。对以上的一点心得，期待着与更多的业内朋友进行切磋技艺，共同提高。

长顺机械齿轮-专注各种机械齿轮定制生产加工！材质包括：灰质、铁质、钢质、铜质、尼龙等不同材质。产品主要用途：造纸机械、皮革、矿山、建筑、烘干、化工、环保、减速器、烘缸、球磨机等专业机械用齿轮。

主要生产范围：外径20cm-320cm，1.5模数-20模数的直齿、斜齿型齿轮。

齿轮传动的类型

齿轮传动

（1）根据两轴的相对位置和轮齿的方向，可分为以下类型：

<1>直齿圆柱齿轮传动；

<2>斜齿圆柱齿轮传动

<3>人字齿轮传动；

<4>锥齿轮传动；

<5>交错轴斜齿轮传动。

（2）根据齿轮的工作条件，可分为：

<1>开式齿轮传动式齿轮传动，齿露在外，不能保证良好的润滑。

<2>半开式齿轮传动，齿轮浸入油池，有护罩，但不封闭。

<3>闭式齿轮传动，齿轮、轴和轴承等都装在封闭箱体，润滑条件良好，灰沙不易进入，安装，

齿轮传动有良好的工作条件，是应用广泛的齿轮传动。

齿轮传动可按其轴线的相对位置分类。

齿轮传动按齿轮的外形可分为圆柱齿轮传动、锥齿轮传动、非圆齿轮传动、齿条传动和蜗杆传动。

按轮齿的齿廓曲线可分为渐开线齿轮传动、摆线齿轮传动和圆弧齿轮传动等。由两个以上的齿轮组成的传动称为轮系。根据轮系中是否有轴线运动的齿轮可将齿轮传动分为普通齿轮传动和行星齿轮传动，轮系中有轴线运动的齿轮就称为行星齿轮。齿轮传动按其工作条件又可分为闭式。

长顺齿轮(图)-常年加工各种烘干烘缸齿轮-烘缸齿轮由沁阳市鑫港机械厂提供。沁阳市鑫港机械厂是一家从事“整套造纸机、造纸机配件、造纸制浆设备、纸加工设备、造纸助剂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫港机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫港机械在造纸设备及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事二手造纸机械出售，二手造纸设备转让，处理价格的厂家，欢迎来电咨询。