

# 宁波油管接箍 天津达利普加工 抗硫13cr油管接箍

产品名称	宁波油管接箍 天津达利普加工 抗硫13cr油管接箍
公司名称	天津市达利普石油管材有限公司1
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县北环开发区振兴道
联系电话	18822445551

## 产品详情

油管上接箍的标准是执行API 5CT 和API 5B标准，抗硫13cr油管接箍，API 5CT中有油管接箍和套管接箍的尺寸、钢级的理化性能参数，宁波油管接箍，API 5B中有接箍螺纹的参数。

油管及其接箍料的牌号、化学成分和交货状态

API 5CT标准对油管化学成分要求见表6，这是一个范围很宽的指导性要求，其中J55、N80、P110等钢级油管只规定了硫、磷含量要求，其它主要元素均由生产厂家根据性能和使用要求而自行规定。因此，各制造厂均有自己的油管牌号

接箍的拧接几乎都是按照上扣扭矩来控制的，也有按照J值控制，防硫110s油管接箍，但必须达到规定的扭矩，

偏梯型螺纹套管的接箍拧接是要拧到三角符号的底边

油管接箍 加厚油管接箍 平式油管接箍油管接箍 镀铜油管接箍 磷化油管接箍 不锈钢油管接箍

API 5CT油管接箍、套管接箍加工标准及生产流程：

- 1、油、套管理化性能要求：根据标准要求 做屈服强度试验和 抗拉强度的试验
- 2、尺寸、重量、长度1.66 “ -4-1/2 “ 油管尺寸，4-1/2-20 ” 套管尺寸
- 3、油、套管直线度根据API 5CT标准生产

- 4、 椭圆度要求，根据API 5CT标准来检测
- 5、 通径要求 符合API 检测要求
- 6、 无损检验
- 7、 螺纹加工要求 符合API 5CT和API 5B检测要求

油管及其接箍的钢级、牌号及交货状态钢级牌号交货状态

1.315 “ 油管接箍 ” J55油管37Mn5平式油管：热轧代替正火加厚油管：

1.66 “ 油管接箍 ” 加厚以后全长正火N80-1油管36Mn2V平式油管：

1.9 “ 油管接箍短节 ” 热轧代替正火加厚油管：

1.9 “ EUE加厚 ” 加厚以后全长正火N80-Q油管30Mn5全长调质L80-1油管30Mn5全长调质

宁波油管接箍-天津达利普加工-抗硫13cr油管接箍由天津市达利普石油管材有限公司提供。“ 油管接箍,油管短节,13CR油管,VAM特殊扣,PH6特殊 ” 选择天津市达利普石油管材有限公司，公司位于：天津市静海区北环开发区振兴道，多年来，达利普坚持为客户提供好的服务，联系人：胡伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。达利普期待成为您的长期合作伙伴！接箍类型分为API5CT套管接箍，API5CT油管接箍，根据API5B的螺纹标准进行生产和检测。