

YUASA汤浅蓄电池SWL3300船舶电池12V110.2AH太阳能贮电系统

产品名称	YUASA汤浅蓄电池SWL3300船舶电池12V110.2AH太阳能贮电系统
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:YUASA 型号:SWL3300 规格:12V110.2AH
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

YUASA汤浅蓄电池SWL3300船舶电池12V110.2AH太阳能贮电系统

ups蓄电池是整个ups电源的主要部件，ups蓄电池一旦停止工作，整个ups电源也就不能再正常的工作，所以我们在ups电源的使用过程中，就应该重视ups蓄电池的使用注意事项。针对ups蓄电池的使用注意事项，超特科技的专家总结为下列几点：

- 1、确认使用条件符合厂家的规格要求。
- 2、初次使用或长期放置后使用一定要充电。
- 3、UPS用的电池是用于浮充使用,如果频繁使用蓄电池(类似循环使用),将严重影响蓄电池的涓流寿命。
- 4、定期进行蓄电池检查。
- 5、如发现电槽变形及漏液等现象,请不要使用,应以更换。
- 6、端子处如果连线不紧,有引发火灾的危险性。
- 7、建议如无断电情况可3~6月做一次放电,如发现蓄电池的充电电压或放电特性等有异常时,请更换此蓄电池。
- 8、电池容量低于初期容量的50%时,应及时更换电池。

蓄电池使用注意事项

- 1.不要打破电池，电池电解液具有强烈的腐蚀性，对皮肤和衣物有腐蚀作用。
- 2.不要使电池短路，电池短路时，会导致机器损坏、电池发热、发生危险。
- 3.不要把电池投入火中，投入火中会引起电池爆炸。
- 4.不得捣毁电池，捣毁电池会使电池的安全结构受破坏。
- 5.避免电池正负极反接，正负极反接会使电池爆炸。
- 6.不要使电池过充电，并防止过大的电流放电。
- 7.不要破坏电池密封结构，电池密封结构受到破坏后，会引起电池漏液、火灾甚至爆炸。
- 8.不要将电池放置在密闭的容器或密闭的设备中进行充电，以免引起电池爆炸。

为确保安全、确保电池的性能、应严格遵守使用上的注意事项

蓄电池的联接

容量不同、性能不同、生产厂家不同的蓄电池不可连接在一起使用。

实际容量相同的蓄电池或蓄电池组方可串联使用。

实际电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联使用。

蓄电池组连接和引出请用合适的导线。

连接和拆卸时务必切断电源，否则会触电甚至的危险。

正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生爆炸。

连接部件应锁紧，防止产生火花；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。

新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测试或使用。

产品特征

- 1.容量范围 (C10) :200Ah—3000Ah
- 2.电压等级:2V ;
- 3.设计浮充寿命:在25 ±5 环境下，设计浮充寿命为20年；
- 4.循环寿命:在标准使用条件下，25%DOD循环5500次；
- 5.自放电率 3%/月；
- 6.充电接受能力高，节时节能；
- 7.工作温度范围宽:-25 ~ 60

8.搁置寿命:充足电后,在25℃环境下静置存放2年,电池剩余容量仍在50%以上,充电后,电池容量可以恢复到额定容量的99.99%。

9.抗深放电性能好:100%放电后仍可继续接在负载上,四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

- 极板:正极板采用管式极板,可有效的防止活物质的脱落,正极板骨架由多元合金压铸成型,其合金组织晶粒细小致密,耐腐蚀性能好,使用寿命长;负极板为涂膏式极板,板栅为放射状结构,提高了活物质的利用率和大电流放电能力,充电接受能力强;
- 电解质:主材料采用德国气相二氧化硅制作,刚注入时为稀溶胶状态,能充满电池内整个极板空间,使极板各部反应均匀。其富液量设计,使电池在高温及过充电的情况下,不易出现干涸现象,其热容量大,散热性好,不会产生热失控现象。电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动,所以无漏液及分层现象;胶体电池解液密度极低,一般在1.24~1.26g/ml,对极板的腐蚀较轻;
- 气相二氧化硅:采用德国进口,分散性能好,性能稳定;
- 隔板:采用欧洲AMER-SIL公司的胶体电池微孔PVC-SiO₂隔板,其隔板孔率大,电阻低。具有更大的电解质存储空间,与胶体电解质亲合度高,电池循环使用寿命长;
- 过量电解液设计:电解质载液量高,充满极板、隔板和壳体型腔,电池散热好,不易发生热失控现象;
- 胶体紧包覆极群:防止活性物质脱落;
- 电池壳体:槽、盖加厚设计,采用抗冲击、耐震动的ABS材料,运输、使用中无漏液、鼓壳等危险,安全可靠

电池充电时,正极会析出氧气,负极会析出氢气。正极析氧是在正极充电量达到70%时就开始了。析出的氧到达负极,跟负极起下述反应,达到阴极吸收的目的。

负极析氢则要在充电到90%时开始,再加上氧在负极上的还原作用及负极本身氢过电位的提高,从而避免了大量析氢反应。业内人士分析,未来我国排放收费制度将逐步完善,处理产业的投主导方将从转为企业,处理产业市场化将不断加快。但是如果不能建立合理的污染经济制度,排放主体不承担主要的固废污染处理成本,仅仅依靠补贴,处理产业很难做到可增长。

对AGM密封铅蓄电池而言,AGM隔膜中虽然保持了电池的大部分电解液,但必须使10%的隔膜孔隙中不进入电解液。正极生成的氧就是通过这部分孔隙到达负极而被负极吸收的。

对胶体密封铅蓄电池而言,电池内的硅凝胶是以SiO₂质点作为骨架构成的三维多孔网状结构,它将电解液包藏在里边。电池灌注的硅溶胶变成凝胶后,骨架要进一步收缩,使凝胶出现裂缝贯穿于正负极板之间,给正极析出的氧提供了到达负极的通道。要推动处理等环保细分产业长远发展,在前期借助政策东风稳固产业链上游处理领域的收益来源后,必须要逐渐对政策补贴的依赖,切实转到对废弃物资源化利用的技术和产品中来。这也切合其行业发展无害化、减量化、资源化的规律。在巨大的市场发展潜力面前,处理市场竞争已经拉开序幕。