

## mt 4耐磨铸铁衬板满意的选择

产品名称	mt 4耐磨铸铁衬板满意的选择
公司名称	巩义市鹏鑫铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新中镇新中村
联系电话	13700868611 13700868611

## 产品详情

对有色矿山、黑色矿山选矿的一段磨矿（破碎 - - 磨机）入矿粒度 10 - 15，硬度8 - 10，球径 100、 80占一定比例的情况下，及自磨机、棒磨机等冲击型的磨矿机，则需选用抗冲击结构衬板和配方，其使用寿命不及二段磨矿效果明显，一般是锰钢的1 - 1.5倍，但磨机进、出料端盖采用橡胶衬板则效果比较理想，能达到和筒体锰钢衬板同步更换的目的。目前橡胶衬板主要用于湿法磨矿，近年来，我厂对于干法磨矿用橡胶衬板，如电厂磨煤机、碳素厂磨焦机，温度在 80 的情况下，做了大量实验研究，并取得了良好效果。磨机转数通常认为临界转数的75% - 80%时，入矿粒度不宜过大，钢球按几种规格进行级配，然后其综合经济效益比较明显。对于大规格磨机，大给矿粒度，大直径研磨介质，临界转数超过80%时，采用"复合衬板"较适宜。

高强度耐磨衬板的制作工艺不同工艺流程和生产理念可以生产出不同等级硬度的耐磨衬板。对这些工艺流程的冶金功能进行了对比。高水平的冶金技术和长时间的实际经验是实现可靠再生产能力和优化成本的基础。一般地说，因为冶金性能的微小偏差，mt-4耐磨铸铁衬板，微合金高强度钢和抗氢致裂纹耐磨衬板（抗HIC耐磨板）的化学成分必须有很高的精度，这样使中心偏析减小，微观结构的晶粒得到控制，以保证有效的延展性。在化学组成方面，有几个必须考虑的要素： 低的碳含量，尤其是硫含量 锰含量的高精度调节 合金元素（Cr、Ni、Mb、Cu、Nb、Ti等）的应用。用于破碎机的耐磨衬板，这些钢种的开发始于20世纪60年代中期，由于用户对钢种的力学和化学性能的要求不断提高，开发工作延续至今。耐磨板的生产商尽量调整化学成分以满足这些需求，如降低碳含量、灵活的微合金化以及优化轧制工艺。

破碎机衬板是在破碎机机壳内部安装的，它会和破碎机主要部件产生空隙，破碎机在作用过程中，其实在破碎物料时候锤头和衬板之间会受到撞击和挤压，所以这样才可以使物料被破碎。衬板在破碎机内部突出，因为设备属于消耗性设备，在工作时，随着工作时间的延长，内部零件铸件磨损，当磨损到达一定程度时，设备就无法再顺利地进行工作，而衬板在设备内部可以起到保护作用，减少破碎机某些零件的磨损或者说损坏的现象，这样就可以减少对于设备效率的影响，减少零件维修所需要的成本投入。

mt-4耐磨铸铁衬板满意的选择由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。巩义市鹏鑫铸造有限公司为客户提供“制砂机锤头,高铬锤头,高锰钢锤头,破碎机鄂板,高锰钢鄂板”等业务，公司拥有“鹏鑫铸造”等品牌，专注于铸件等行业。，在巩义市新中镇新中村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：乔经理。