

# 源润水泵厂家 卧式高压泥浆泵 衡水卧式泥浆泵

产品名称	源润水泵厂家 卧式高压泥浆泵 衡水卧式泥浆泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

## 产品详情

### 卧式泥浆泵

找卧式泥浆泵就来河北源润水泵制造有限公司位于河北省安国市，是一家集设计、制造，生产，销售，售后服务于一体的公司。主要生产制造的水泵产品有：D、DA卧式多级离心泵卧式泥浆泵，DL、LG立式多级离心泵，GC、DG多级锅炉给水泵，ISZ、ISG管道泵直连泵，IS、B、BA清水泵，IH、AFB-kI泵，NWL、WDL、立式污水泵等各类水泵。泥浆泵开机前，衡水卧式泥浆泵，请检查进水管、出水管是否有堵塞，向前后轴承是否加注黄油，检查盘根是否充满。泥浆泵工作时应配备高压清水泵，将大于泥浆泵压力的清水输向防漏填料，50方的卧式泥浆泵，对填料进行防护，泥浆泵工作时不得关闭冲洗泵，否则，3np卧式泥浆泵，将使密封部分迅速磨损。叶轮与护板之间的间隙是否合理，对泥浆泵寿命影响很大。间隙不合理，则泵运转时产生振动与噪音，过流部件很快损坏，因此更换叶轮时，应注意使间隙满足图纸要求，间隙调整，可通过后轴承体上的调整螺钉来进行。泥浆泵的允许吸程是在输送清水时测定的，在抽吸泥浆时应考虑泥浆对吸上能力的影响。

### 卧式泥浆泵

泥浆泵故障1：泵不吸水

原因：灌注引水不够、泵内空气无法排出、吸水管漏气、前衬板与叶轮间隙大

解决方法：继续灌注引水、检查管路是否漏气、调节叶轮与前衬板间隙

泥浆泵故障2：泵上水慢

原因：前衬板与叶轮间隙大、出水管道不能封住空气、排空满

解决方法：调节间隙、调节出水管道、安装抽真空装置

泥浆泵故障3：出水压力小、流量小

原因：泵内有空气、叶轮与前衬板间隙大、离合器闭合不紧、叶轮或衬板磨损

解决方法：排空泵内气体、调节间隙、调节离合器摩擦片间隙、更换叶轮或衬板

泥浆泵故障4：水泵振动

原因：泵轴与柴油机(或电机)不同心、叶轮不平衡、轴承损坏

解决方法：调节同心度、叶轮作平衡测试、更换轴承

泥浆泵故障5：叶轮轴颈磨损快

原因：高压水泵扬程低、盘根错位、泵轴与后盖不同心

解决方法：更换高于泥浆泵扬程的高压泵、更换盘根、调节同心度

泥浆泵故障6：泵磨损快

原因：施工环境(颗粒大)差、输送距离远、进水管路长

解决方法：更换沙场、添加加力机组、缩短进水管长度减小汽蚀

卧式泥浆泵来河北源润水泵厂是国内的水泵、生活、消防自动给排水设备及水泵生产厂家，位于“中国泵阀之乡”——河北保定，卧式高压泥浆泵，主要生产离心泵、管道泵、化工泵，污水泵，渣浆泵，泥浆泵，液下泵。

NSQ150-15-15潜水泥浆泵型号参数简介：

流量为150立方/小时，扬程15米，功率15kw，泵出口直径100mm，大通过颗粒21mm，工作电压380V，50 Hz。

近年来，随着国家对环保的要求越来越高，潜水泥浆泵的用途也越来越广泛，不再像以前仅被用于江湖海抽沙、尾矿库抽选尾矿等工程，像市政工程清淤疏浚、厂矿企业抽送料浆、养殖场淤泥清理等，也能看到潜水泥浆泵的身影。

源润水泵厂家(图)-卧式高压泥浆泵-衡水卧式泥浆泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司是一家从事“压滤机入料泵、渣浆泵、双吸泵等以及水泵配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“源润达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使源润水泵在污水泵、杂质泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事AH渣浆泵，AH渣浆泵配件，AH渣浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。