

数控泡沫切割机售价 数控泡沫切割机 科翔数控机械

产品名称	数控泡沫切割机售价 数控泡沫切割机 科翔数控机械
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

- 1、数控泡沫切割机主框架采用冷板数控折弯和各种特殊连接件连接而成，安装方便，运动稳定、结构合理、性能稳定、度高、技术、操作简便，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料;
- 2、驱动系统采用步进电机，低噪音，运动平稳，自由调速，适合切割特殊图形需要不停变速的要求，机械控制精度为0.4mm;
- 3、电压调节：本机器配置了一台3KW变压器，并通过电子调压，电压输出为0—70V可调。切割架上可安装20根电热丝，可同时切割20个相同的线条或造型，大大提高了生产效率。
- 4、采用的工业计算机控制系统，直接在电脑上绘制各种图形，然后输入到控制台直接切割。也可以扫描图纸或用照片使之矢量化，生成DXF文件，从而达到绘图的目的。

主要用于泡沫板、燕尾槽、锯形槽、梯形槽等各种异形槽，欧式建筑檐线、脚线、罗马柱柱体的切割，以及彩钢板夹心泡沫各种造型的切割等等，所有二维图形均可切割。

为了减少使用中的故障率，使用者在使用设备之前应做好充分的检查工作，其中包括：

- 1、检查线切割机床各部是否完好，定期调整水平。按润滑规定加足润滑油和在工作液箱盛满皂化油水液，并保持清洁，检查各管道接头是否牢。
- 2、检查线切割机床与控制箱的连线是否接好，输入信号是否与拖板移动方向一致，并将高频脉冲电源调好。
- 3、检查工作台纵横行程是否灵活，滚珠筒拖板往复移动是否灵活，并将滚丝筒拖板移至行程开关在两

档板的中间位置。行程开关挡块要调在需要的范围内，以免开机时滚丝筒拖板冲出造成脱丝，数控泡沫切割机销售，关滚丝筒电机

在滚丝筒移动到中间位置时，数控泡沫切割机，才能关闭电源，切勿将要换向时关闭。以免惯性作用使滚丝筒拖板移动而冲断钼丝，甚至丝杆螺母脱丝。上述检查无误后，方可开机。

4、安装工件，将需切割的工件置于安装台用压板螺丝固定，在切割整个型腔时，工件和安装台不能碰着线架，如切割凹模，则应在安装钼丝穿过工件上的预留孔，经找正后才能切割。

5、切割工件时，先启动滚丝筒，撤走丝按钮，数控泡沫切割机现货，待导轮转动后再启动工作液电机，打开工作液阀。如在切割途中停车或加工完毕停机时，

先关变频，切断高频电源，再关工作液泵，待导轮上工作液甩掉后，后关断滚丝筒电机。

6、工作液应保持清洁，管道，为减少工作液中的电蚀物，可在工作台及回水槽和工作液箱内放置泡沫塑料进行过滤，并定期洗清工作液箱、过滤器，换工作液。

数控泡沫切割机的分类与系统特点

一般装饰材料需要通过切割机来进行切割，这比我们手工操作方便许多。现在市场上的切割机类型多样，想必大家也是很好奇的，我们就来给大家介绍下数控泡沫切割机的分类情况，还有来看看数控泡沫切割机的特点有哪些，一起往下看吧!

数控泡沫切割机常用方式有手工切割，半自动切割机切割及数控切割机切割。手工切割灵活方便，但手工切割质量差，尺寸误差大，数控泡沫切割机售价，材料浪费大，后续加工工作量大，同时劳动条件恶劣，生产效率低。半自动切割机中仿形切割机，切割工件的质量较好，由于其使用切割模具，不适合于单件，小批量和大工件切割。其它类型半自动切割机虽然降低了工人劳动强度，但其功能简单，只适合一些较规则形状的零件切割。

数控泡沫切割机的特点：

1、数控泡沫切割机的控制系统采用了图形的输入方式，也就是说可以直接输入图片，不需要输入复杂的代码，这样就便于工作人员操作，对于工作人员的技术要求没那么高。而且使数控泡沫切割机的效率也加快了。

2、数控泡沫切割机采用的是中文语言和界面，可就没有中文显示，线条切割机考虑到了这一点，使线条切割机广泛应用。

数控泡沫切割机售价-数控泡沫切割机-

科翔数控机械(查看)由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂是河北 沧州 ,充填机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科翔数控机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科翔数控机械更加美好的未来。