

# 果洛流水线绿光激光喷码机 昌盛机床

产品名称	果洛流水线绿光激光喷码机 昌盛机床
公司名称	保定市徐水区昌盛机床加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市徐水区长城工区园区
联系电话	13785223111

## 产品详情

流水线绿光激光喷码机是激光打标机中常见的一种类型，绿光激光打标机采用半导体泵浦源，有明显的优势：波长为532nm绿激光输出聚焦后光斑直径更小，能量更集中，电光转换，光束质量好，打标精度在10 μm级以下，标记边框整齐、无爆点、无热变形。

流水线绿光激光喷码机非常适合玻璃制品的标记，如手机屏、LCD屏、光学器件（如光学镜片）、汽车玻璃等。此外还适用于绝大多数金属和非金属材料的加工，如电器、通讯、精密器械、电子元器件、电工产品、集成电路、五金工具制品、汽车配件、塑胶产品、工艺装饰品等领域。与同类产品相比，绿激光打标机具有相当高的，在市场上很受欢迎。

绿光激光打标行业就用可用于表面薄膜的清除；非晶硅薄膜太阳能电池板镀膜的刻划；手机屏、LCD屏、光学器件如光学镜片、汽车玻璃等。同时可适用于绝大多数金属和非金属材料的表面加工或镀层薄膜的加工，如五金、陶瓷、眼镜钟表、PC、电子器件、各类仪表、PCB板和控制面板、展板、塑料等。绿光激光打标机原理采用波长808nm半导体激光二级管泵浦介质，使之产生受激光跃迁并在谐振腔中震荡开形成1064nm激光，再利用非线性晶体将1064nm激光倍频为532波段激光输出。

流水线绿光激光喷码机几乎可对所有零件，如活塞、活塞环、气门、阀座、五金工具、卫生洁具、电子元器件等。进行打标，且标记耐磨，生产工艺易实现自动化，被标记部件变形小。激光打标机采用扫描法打标，即将激光束入射到两反射镜上，利用计算机控制扫描电机带动反射镜分别沿X、Y轴转动，激光束聚焦后落到被标记的工件上，从而形成了激光标记的痕迹。