

石材毛毡抛光轮厂家 石材毛毡抛光轮 汇通毛毡抛光轮直销

产品名称	石材毛毡抛光轮厂家 石材毛毡抛光轮 汇通毛毡抛光轮直销
公司名称	南宫市汇通毛毡制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨后索泸518号
联系电话	13780446821

产品详情

汇通毛毡制品厂为您介绍毛毡抛光轮

南宫市汇通毛毡制品厂为您介绍：

抛光是指利用机械、化学或电化学的作用，使工件表面粗糙度降低，以获得光亮、平整表面的加工方法。是利用抛光工具和磨料颗粒或其他抛光介质对工件表面进行的修饰加工。抛光不能提高工件的尺寸精度或几何形状精度，石材毛毡抛光轮，而是以得到光滑表面或镜面光泽为目的，有时也用以消除光泽。通常以抛光轮作为抛光工具。

汇通毛毡制品厂为您介绍抛光轮

南宫市汇通毛毡制品厂为您介绍：

电解抛光原理及工艺：不锈钢电解抛光原理被大家公认的主要为黏膜理论。该理论主要为：工件上脱离的金属离子与抛光液中的磷酸形成一层磷酸盐膜吸附在工件表面，这种黏膜在凸起处较薄，凹处较厚，因凸起处电流密度高而溶解快，随黏膜流动，凹凸不断变化，粗糙表面逐渐被整平的过程。
电解抛光工艺：除油--水洗--除锈--水洗--电解抛光--水洗--中和--水洗--钝化--包装

南宫市汇通毛毡制品厂为您介绍：

湿度太大会减弱抛光的磨痕作用，使试样中硬相呈现浮凸和钢中非金属夹杂物及铸铁中石墨相产生“曳尾”现象;湿度太小时，由于摩擦生热会使试样升温，润滑作用减小，磨面失去光泽，石材毛毡抛光轮图片，甚至出现黑斑，轻合金则会抛伤表面。为了达到粗抛的目的，要求转盘转速较低，不要超过500r/min;抛光时间应当比去掉划痕所需的时间长些，因为还要去掉变形层。

粗抛后磨面光滑，石材毛毡抛光轮厂家，但黯淡无光，在显微镜下观察有均匀细致的磨痕，有待精抛消除。精抛时转盘速度可适当提高，抛光时间以抛掉粗抛的损伤层为宜。

石材毛毡抛光轮厂家-石材毛毡抛光轮-汇通毛毡抛光轮直销由南宫市汇通毛毡制品厂提供。行路致远，砥砺前行。南宫市汇通毛毡制品厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为毛毡具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事隔音毛毡，毛毡齿轮，彩色毛毡的厂家，欢迎来电咨询。