

发酵罐公司 发酵罐 无锡神州公司

产品名称	发酵罐公司 发酵罐 无锡神州公司
公司名称	无锡神洲通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园区陆藕路60号
联系电话	13093022738

产品详情

结构规划 硫酸罐一般应至少包含如下管口：硫酸入口，硫酸出口，溢流口，放空口(压力阀口)，顶部人孔，打扫孔。为削减泄漏，硫酸入口一般设置在罐顶，并使管口间隔罐壁至少1200mm。但有时因为条件约束，也将入口设置在接近顶部的罐壁处。硫酸入口一般应选用极取管的办法，行将管口内伸至液面下。对侧壁入口，则可用90°弯头使管线在罐内保持竖直状况并到达上述要求。为维护罐底，在罐底正对入口管结尾的相应位置设置防冲板。为防止介质的虹吸现象，硫酸入口管线应开放空孔，一般只需求在管线的上部开一个12mm的孔即可，硫酸出口一般也采纳内伸罗致管的办法，且多选用可拆式结构，为便于拆开，外套管直径一般取硫酸出口管直径的2倍以上。硫酸出口也可规划成齐平接收的办法。为防止充液过多而引起硫酸很多外溢，需求在罐壁的上部设置溢流管口，该管口与罐壁内外表平齐;也可不设置该管口，而直接使用高液位外表操控进料管线上的切断阀来到达目的。

防腐办法剖析 硫酸罐的防腐及运转安全办法，除了上述的耐腐蚀资料挑选、结构的规划合理外，发酵罐厂家，还能够采纳一些其它办法。如改动硫酸活动状况、电化学保护、钝化、运用覆盖层维护及加强和改善办理等。因为碳钢在硫酸中的抗腐蚀性，取决于其外表生成的一层硫酸亚铁维护膜，当这层维护膜被破坏时，其抗腐蚀才能大大下降，结果是腐蚀速率急剧添加。为了维护这层维护膜，应严厉约束硫酸的流速，杜邦公司引荐硫酸的流速为25 - 75mm/s，而一般主张选用更严厉的流速50mm/s。现在，电化学维护技能已比较老练，在硫酸职业中得到了遍及运用，首要是阳极维。向被维护的金属(阳极)中通入阳极电流，使阳极电位向正方向改变来到达维护阳极的，称为阳极维。阳极维护体系一般由阳极、阴极、操控参比电极、检测参比电极和恒电位仪构成。施加阳极维护后，304 L，306L 在93 %—98 %的硫酸中，腐蚀速率迅速减小，基本上为0.05—0.2mm/a，并且防止了晶间腐蚀;选用阳极维护

后，碳钢在硫酸中的腐蚀速率也大大下降。与阳极维原理类似的电化学维还有阴极维，即阳极法。该办法中，选定另一种金属(实践中多选锌或铝合金)作为阳极，被维护的金属作为阴极。这种办法易于装置，当阳极耗费到初始质量的一定比值时，发酵罐报价，便可使用清罐的时机替换。因为硫酸的腐蚀性随温度的升高而增大，为防止因太阳光照而使罐内硫酸的温度升高，应将罐的外壁喷涂一层淡色(一般是白色)的面漆。

硫酸储罐的规划

设计规范按规划规范分，发酵罐，钢制硫酸罐可有2品种型：一种是压力容器类硫酸储罐，包含立式和卧式2种办法。当公称容积不超过200 m³或规划压力较大时，能够考虑这种办法的储罐，限于篇幅，本文不评论这类储罐的规划办法;另一种是常压储罐，这是本文所评论的内容，即按JB/T4735—97《钢制焊接常压容器》、API650，发酵罐公司，API620规范规划的储罐。一般来说，当公称容积大于200 m³且规划压力不大时，应优先考虑选用这种储罐。上述几个规范的压力规模：JB/T4735—97：500—2000Pa；API650：18000Pa；API620：18000—100000Pa；因为硫酸介质蒸汽分压一般不高，挨近常压，JB/T4735—97/API650规范可满足要求，其规划压力一般可取为正压大于或等于500Pa，负压等于—490Pa。

发酵罐公司-发酵罐-无锡神州公司由无锡神洲通用设备有限公司提供。无锡神洲通用设备有限公司是从事“无锡蒸发器,刮板蒸发器,不锈钢反应釜厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：许经理。