

保健酒灌装设备-保健酒加工设备-保健酒生产线-河南中意隆机械

产品名称	保健酒灌装设备-保健酒加工设备-保健酒生产线-河南中意隆机械
公司名称	河南达意隆机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市二七区工人路413号19号楼35号
联系电话	17839955965 17839955965

产品详情

保健酒加工设备

本设备主要由罐体、喷淋管、气动出渣门等部件组成。溶剂通过罐体上部的喷淋管均匀的洒在药材上。通过浸泡，使药材的有效成分溶入到溶剂中。

药酒在浸泡过程中往往会带入植物蛋白、植物胶体、淀粉、植物纤维、糊精、大分子色素等杂质成分。这些杂质呈半溶解或者大分子形式存在，传统过滤方式（如硅藻土、板框过滤）不能彻底截留杂质，虽然短时间内看不见沉淀，能达到暂时的澄清，但是光泽度不好，在的时间内，由于电荷的作用，这些杂质会再次聚合起来，形成眼睛能够看见的杂质，又将造成药酒浑浊沉淀。

药酒过滤器是新兴的膜分离过滤器，圆柱体结构，SUS304全不锈钢制成，以折叠式滤芯为过滤元件，可以过滤药酒中0.22微米以上的微粒和，过滤精度高、过滤速度快、吸附少，无介质脱落，不泄漏、耐酸碱、耐腐蚀等优点，是生物医药纯水、饮料、生化水处理、环保，食品饮料酒类等行业的理想过滤设备。

保健酒灌装生产线

1适用产品：

此自动灌装线主要用于白酒、黄酒、葡萄酒等酒水及其它流动性好的液体灌装生产。该线具有自动化程度高、灌装精度高、生产效率大、操作简单、节省人员、使用寿命长等特点。

2工艺流程：

6头转笼式洗瓶机+6头负压式灌装机+自动上盖夹旋式旋盖机

3机器特点：

- 1、本生产线采用自动化技术，进口PLC、进口检测电眼、变频器等电气，气动元件。具有、智能化、适应性广、稳定性好等特点，因而受到了广大用户的一致好评。
- 2、该生产线不受瓶型误差影响，灌装出来的液位保持在同一高度。
- 3、该生产线可以自主完成一系列工作，如：自动洗瓶，自动检测灌装（有瓶灌装，无瓶不灌装）、灌装（灌装计量数值调节）、自动落盖、自动旋盖，这些功能全部实现了自动化
- 4、灌装机采用食品专用钢丝软管，不含塑化剂，适合酒类及其他食品行业。
- 5、生产线运行稳定、噪音低、维修方便，并且符合GMP认证要求，广泛用于酒水、医药、食品、化工等行业。
- 6、整机采用耐腐蚀不锈钢制作，清洗方便，符合有关食品机械、食品卫生的规和要求。
- 7、本生产线采用进口传感器，位置控制准确。
- 8、采用进口PLC及7寸触摸屏人机界面，生产参数化控制，操作简单。
- 9、此类生产线比较，可以根据客户的不同要求进行不同的改进，能够做成客户需要的设备。
- 10、采用整体有机玻璃外罩设计，防止杂质进入灌装物料，卫生。

4主要技术参数：

6头转笼式洗瓶机

技术参数：

适应瓶身直径：按贵司样品

送瓶方式：转笼式送瓶洗瓶

洗瓶方式：先冲水清洗、再吹气刮干。

生产能力：35-45只/分钟

额定电压：380V 三相 / 50Hz

整机功率：1.5KW

冲瓶介质：过滤水，一次使用水，压缩空气。

程序控制:进口PLC+触摸屏人机界面;

机型：6头负压式灌装机

灌装形式：负压式灌装

速度：35-45瓶/分钟

误差：±2mm（液面高度）

材料：不锈钢

气压：0.5-0.8Mpa

驱动马达：750W 变频调速

输送带速度：5-15m/min

输宽度：82mm

输送带：POM链片带

程控制：PLC+人机

阀门材料：304不锈钢

水槽容量：300L

机型：自动上盖夹旋式旋盖机

性能：大于25瓶/分钟

电压：220v/50hz

功率：2000w

驱动马达：550W 变频调速

输送带速度5-15m/min

输送带宽度：82mm

输送带：POM 链片带