

# 数控五轴加工中心 曙光精密机械 无锡五轴加工中心

产品名称	数控五轴加工中心 曙光精密机械 无锡五轴加工中心
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

无心磨床的保养很重要：

**磨削加工：**查看工件是否吸附或装夹牢固，砂轮与工件的距离。对无心磨床各传动部件的运行速度及加工时的进给观察，防止意外发现。工件翻面或移位后磨削，要对磁盘与工件吸附面进行清理，严禁使用空压枪清理。无心磨床开机顺序磁盘吸磁、油压、砂轮、开停阀、水泵，关机顺序是开停阀、水泵、油压、主轴、磁盘退磁。

**常规保养：**操作人员下班前对无心磨床的工作台及周边垃圾整理，观察无心磨床四周查看是否有漏油漏水。每周查看无心磨床导轨润滑情况。每15-20天对磨床冷却水箱进行清理，每3-6个月内更换机床导轨润滑油，更换导轨时请清洗润滑油池及油泵的过滤网，每1年更换液压油，对油箱及过滤网清洗。无心磨床闲置超过2-3天时间以上不用，应把工作台面清理干净擦干上防锈油，以防台面生锈。

用在无心磨床上面机械部分真圆度测定

无心磨床机械部品中，依靠旋转传动，经常用到圆柱形工件，圆柱部分的断面圆越标准越理想。但是机械加工成的部品，多少都会有一些误差，不会是理想的标准圆。这些误差在部品组装后，会影响到设备装置的性能和功能。因此对于圆柱形的工件，就有必要测定出其真圆度的偏差。测试真圆度的仪器，就是真圆度测试仪。另外通过真圆度测试仪还可以测试出工件的圆柱度，同轴度同心度以及垂直度平面度等立体形状。近业界倾向于认为不仅测定工件的真圆度，还有必要对工件的同轴度进行测定。

无心磨床的选购攻略

如果你想选择一个更好的核心磨床，那么定制也是一个很好的方式，因为有时当你使用它，你可能不能选择一个产品规格。定制化无疑会方便得多，能给大家带来有效的帮助，也能保证本产品的使用效果是非常令人满意的，这样，在准确性方面，它也能带来更好的保障。

通过无心磨床的价格，大致可分为三个不同的价格等级，这些不同价格的磨床产品的功能和性能在一定程度上是不同的。在这方面，我们也要多加注意，因为目前很多用户对使用无情的磨床仍有很高的需求。

如果我们选择一些基本的产品，很可能无法达到理想的生产效果，因此必须注意无心磨床的功能，以确保它能够满足自身使用的需要。

我们还可以看到，在购买无心磨床时，每个人都可以关注产品的评估，并通过其他买家的评估判断产品的优缺点。毕竟，这样的设备通过它很难看到有多好或坏，只有当你真正使用它时，你才能知道具体情况。这也是一种无心磨床产品，可以帮助您购买一个好的。你只需要使用这些方法，自己买就不难。我觉得易于使用和实用的产品可以为每个人带来非常有益的帮助。