

立式液体包装机生产厂家 向阳华昌

产品名称	立式液体包装机生产厂家 向阳华昌
公司名称	北京向阳华昌机械研发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇仁义路2号院3号207室
联系电话	13671325220

产品详情

液体包装机的特点

液体包装机工艺流程部位，全部采用不锈钢制成，高位平衡罐或自吸泵定量充填，直热封切，制袋尺寸、包装重量、封切温度调节方便可靠，生产日期色带打印，边封、背封，光电跟踪。

对应于工业现场不同特性的化学品试剂，需要不同类型不同颜色的安全罐来分装转移。用于安全分装、转移可燃液体的防火存储容器，携带方便。通常用于可燃液体的为金属制安全罐，用于腐蚀性液体的为聚乙烯安全罐。

液体包装机的注意事项

由于液体产品种类丰富，液体产品包装机也有非常多的种类和形式，其中，用来包装液态食品的液体包装机在技术上要求更高，无菌、卫生、安全是液态食品包装机的基本要求。1、每次开机前，要检查观察机器周围有无异常。2、机器在运转当中，严禁身体、手和头靠近或接触运转部件。3、机器在运转当中，立式液体包装机生产厂家，严禁将手和工具伸入封刀座内。

全自动液体包装机的功能

(1) 料袋成形，(2) 紫外线杀菌，(3) 竖缝热封，(4) 日期合成，(5) 直线牵引料袋，(6) 定量灌装，(7) 横缝热封，(8) 切断料袋，(9) 自动记数

排除了包装容器中的部分空气（氧气），能有效地防止食品腐坏变质。采用阻隔性（气密性）优良的包装材料及严格的密封技术和要求，能有效防止包装内容物质的交换，即可避免食品减重、失味，又可防止二次污染。真空包装容器内部气体已排除，加速了热量的传导。

立式液体包装机生产厂家-向阳华昌由北京向阳华昌机械研发有限公司提供。北京向阳华昌机械研发有限公司是从事“包装机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄经理。