

# 塑料打包带订制 江城打包带生产厂家 安庆塑料打包带

产品名称	塑料打包带订制 江城打包带生产厂家 安庆塑料打包带
公司名称	安徽江城包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市镜湖区方村镇东埂开发区纬五路
联系电话	15055312917

## 产品详情

PET塑钢打包带是目前使用比较广泛的工业品捆扎包装材料，对于打包产品有非常高的效率和安全性，PET塑钢打包带的生产流程是塑料粒融化-压带-成型-冷却-缠卷-包装-入库-测试-出厂，每个生产环节都会直接影响打包带质量，经常有用户反馈塑钢打包带怎么会出现打包不牢固的情况，你知道是什么原因吗？

- 1、塑钢打包带的规格要选对。市场上的塑钢打包机质量参差不齐，规格也是五花八门的。选用的塑钢打包带规格超出了承重的范围，打包带就会出现捆扎不牢固或返松的情况。
- 2、选用塑钢打包带。塑钢打包带的质量对货物捆扎是否牢固影响也是很大的，如果打包带的质量不过关，同种规格的打包带拉力偏低，韧性差，延伸率高，易脆裂，那么，也会造成打包不牢固或散包。
- 3、选用合适的打包机。市面上常见的手动打包机，塑料打包带订制，收紧力也就150公斤左右，对于大型或重型货物，手动打包机的收紧力限制了打包带的极限抗断拉力，就会出现收不紧，或者捆扎后易返松的情况。建议1吨以上的货物选用气动打包机或电动打包机为佳。
- 4、检查打包机是否有故障。无论选用手动打包机，还是气动打包机和电动打包机，打包机有束紧轮和止滑块在使用过程中会磨损，束紧轮和止滑块磨损后，打包带在收紧过程中就会出现收不紧或打滑的情况，这也是造成打包带捆扎不牢固的主因之一。若出现此情况，建议尽快更换打包机零件。

### 打包带在穿带中容易犯的几个错误

打包机常常出现打包完不送带的现象，这时除了打包机本身故障和打包带质量问题外，还有一个原因容易被忽略，那就打包带在穿带过程中出现在错误：

- 1、在打包带没有固定在带盘之前就将打包带散开。使用过打包机的用户都知道，塑料打包带是一卷一卷缠绕的很规整的，如果用户在没有将打包带固定在带盘之前切勿将带子散开，这样会造成打包带散落，

从而不容易聚拢，最后造成带子的浪费。

2、固定带盘螺栓旋不紧。这也是用户时常忽略的问题，带盘螺栓固定不紧就会造成带盘与打包带之间有空隙，当打包带结束打包作业退带时，带子会很容易掉入这个缝隙，当下次再送带时就会卡在缝隙里面，造成送不出带的情况出现。

3、不经过导带片，直接将带子穿进机芯。每个机器元件的使用都有的一定功能，导带片在平时的使用过程中看似没什么用处，因此有很多用户穿带时并不穿过这个结构，安庆塑料打包带，而是直接将带子穿入机芯，其实导带片有很好的展平带子的作用，而且可以防止带子扭曲，因此在穿带时切勿将其忽略。

在生产PP打包带是，塑料打包带多少钱一米，常常会涉及到打包带的克重，那什么是打包带的克重呢？克重的多少对于打包带是否有区别？

所谓其实就是PP打包带的密度，一般而言打包带克重规格有3.3g/m、3.5g/m、4.0g/m、4.2g/m、4.4g/m、4.5g/m几种。打包带克重越大，其自然断裂点越大，接头的抗断裂强度越强，一般打包带的黏合度是打包带自然断裂点的75%。一般纯PP打包带密度是大于4.4克/米的，这时打包带的自然断裂点 120kg/条，黏合点就是94kg/条。建议使用0.5mm---0.8mm的高纯度打包带，因为这个厚度值的打包带比重轻、抗断裂强、外观漂亮，塑料打包带厂家，是性价比最适中的；而夹芯打包带的克重虽对于打包带没什么影响，但核算成本要比高纯度PP带的每米价格高，加之外观也不如纯PP的漂亮。

塑料打包带定制-江城打包带生产厂家-安庆塑料打包带由安徽江城包装材料有限公司提供。安徽江城包装材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江城打包带——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖市镜湖区方村镇东埂开发区纬五路，联系人：汪经理。