

# 东城街道抛光 阿明抛光质量立足市场 抛光厂

产品名称	东城街道抛光 阿明抛光质量立足市场 抛光厂
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

气动砂轮机抛光：在生产车间的气动砂轮机上安装研磨抛光轮，抛光面积1平方米以下的不锈钢板。（注意：研磨抛光轮的限用线速度应匹配气动砂轮机，否则出安全事故。磨床抛光在平面磨床上，安装PVA砂轮，选取合适的工件速度、径向进给量、砂轮转速，进行抛光不锈钢工件工作，可获得高光泽度的表面质量。浮动磨头抛光、在一个自制的浮动磨头上，自制昂贵材料的布轮，对面积1平方米左右的不锈钢板进行抛光。可得到一个雾状镜面的效果。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

平面抛光机将轮转向朝自己，并全速运转。用抛光腊靠轮边沿几秒钟，使腊附着轮子上（不要把腊放已经抛光好物件上）。握紧工件轻靠轮面，并确保工件轮心轴水平面下方，否则轮子有可能将工件从手甩出。正确操作方法，用工件轻轻碰一下轮面然后拿开工件。这有助于磨去表面锐角，避免产生斑点。必要时补加腊，但不要过量。如过量将使工件产生许多深斑点痕迹。如果不慎用腊过多，用铁刷子等工具擦去，必要时重涂。不要用力将腊压轮表面上，要让轮自由旋转。当工件由粗抛改为精抛（上光）时，不要有粗颗粒残留轮子，否则将产生划痕。抛光完成时，用沾有滑石粉软布擦拭工件表面，去掉腊质。这样整个过程就完成了。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

布轮粘砂抛光：用布轮粘结研磨材料的抛光。在过去是常见的抛光不锈钢的方法。在马达驱动的单头或双头抛光机（砂轮机演变过来）的旋转的布轮上涂上抛光膏，操作工手持不锈钢工件进行抛光。劳动强度大，工作环境差车间工人受污染程度高，经常需要戴口罩操作。不锈钢抛光主要采用氧化铬和粘结剂制成的坚硬锐利、去除能力强的青蜡。青蜡为抛光蜡的一种。抛光蜡（膏）为抛光材料的固体形式，主要由磨料、有机膏体及添加剂组成，其中磨料的种类、晶型、粒度以及有机膏体的种类、配比等都是影响抛光质量的重要因素。