

PTFE反应釜推荐厂家 升华化工防腐设备 徐州PTFE反应釜

产品名称	PTFE反应釜推荐厂家 升华化工防腐设备 徐州PTFE反应釜
公司名称	无锡市升华化工防腐设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区钱桥镇南西漳外贸仓库东侧
联系电话	13906170262

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市升华化工防腐设备厂

捡漏一词实际上是收藏界的术语，指别人不识货、降价就买，而商品的真实价值却被掩盖，因为卖家不指导、不了解，因此叫“漏”。为了让钢衬塑管道成为正常使用的管路通道，就要利用用管件将钢衬塑管道进行连接。衬四氟反应釜的工作人员发现，部分防腐设备厂家在管道、管件的生产、检测方面都存在问题，在出厂前不能准确地检测出问题，这就导致防腐管道在投入使用后便出现了系列问题。

钢衬塑管道、管件的防腐层相对来说是很容易破损的位置，PTFE反应釜推荐厂家，而容易泄漏的地方就是直管法兰口直角位置，长管道的中间部位，三通的主管支管结合部位、弯头的中心位置。

反应釜的传热元件

反应釜的传热元件可以维持反应的温度，反应釜设置夹套的换热面积能满足传热要求时，优先采用夹套，这样可减少容器内构件，不占用有效容积，便于清洗。常用的换热元件有夹套和内盘管。

反应釜的夹套结构：反应釜夹套的主要结构型式有：整体夹套、型钢夹套、半圆管夹套和蜂窝夹套等。

搅拌式反应釜的夹套是在容器的外侧，用焊接或法兰连接的方式装设各种形状的钢结构，使其与容器外壁形成密闭的空间。在此空间内通入加热或冷却介质，可加热或冷却容器内的物料。

安装操作规范

- 1、高压釜应放置在室内。在装备多台高压釜时，应分开放置。每间操作室均应有直接通向室外或通道的出口，应保证设备地点通风良好。
- 2、在装釜盖时，应防止釜体釜盖之间密封面相互磕碰。将釜盖按固定位置小心地放在釜体上，拧紧主螺母时，必须按对角、对称地分多次逐步拧紧。用力要均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。
- 3、正反螺母联接处，只准旋动正反螺母，两圆弧密封面不得相对旋动，所有螺母纹联接件有装配时，应涂润滑油。
- 4、针型阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面，即可达到良好的密封效果。
- 5、用手盘动釜上的回转体，检查运转是否灵活。
- 6、控制器应平放于操作台上，其工作环境温度为10-40℃，相对湿度小于85%，周围介质中不含有导电尘埃及腐蚀性气体。
- 7、检查面板和后板上的可动部件和固定接点是否正常，抽开上盖，检查接插件接触是否松动，是否有因运输和保管不善而造成的损坏或锈蚀。
- 8、控制器应可靠接地。
- 9、连接好所有导线，包括电源线、控制器与釜间的电炉线、电机线及温度传感器和测速器导线。
- 10、将面板上“电源”空气总开关合上，数显表应有显示。
- 11、在数显表上设定好各种参数(如上限报警温度、工作温度等)然后，按下“加热”开关，电炉接通，同时“加热”开关上的指示灯亮。调节“调压”旋钮，徐州PTFE反应釜，即可调节电炉加热功率。
- 12、按下“搅拌”开关，搅拌电机通电，同时“搅拌”开关上的指示灯亮，缓慢旋动“调速”旋钮，使电机缓慢转动，观察电机是否为正转，无误时，停机挂上皮带，PTFE反应釜咨询电话，再重新启动。
- 13、操作结束后，PTFE反应釜报价，可自然冷却、通水冷却或置于支架上空冷。待温降后，再放出釜内带压气体，使压力降至常压(压力表显示零)，再将主螺母对称均等旋松，再卸下主螺母，然后小心地取下釜盖，置于支架上。
- 14、每次操作完毕，应清除釜体、釜盖上残留物。主密封口应经常清洗，并保持干净，不允许用硬物或表面粗糙物进行擦拭。

PTFE反应釜推荐厂家-升华化工防腐设备-徐州PTFE反应釜由无锡市升华化工防腐设备厂提供。无锡市升华化工防腐设备厂实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的储运设备等行业积累了大批忠诚的客户。升华化工防腐设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事紧衬四氟，紧衬反应釜，紧衬PTFE现场的厂家，欢迎来电咨询。