

晟明管阀件 UPVC塑料管件 塑料管件

产品名称	晟明管阀件 UPVC塑料管件 塑料管件
公司名称	江苏晟明管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	13852992556

产品详情

可根据用户要求定做，纯原料PP三通，对焊弯头主要采用热融对焊连接。根据各个厂家的要求定做。规格型号齐全。质量保证，均参照国际标准ISO161和化工部标准HG20539-92生产。

我公司专业生产frpp对焊弯头，PP三通，frpp材质耐酸碱性能，耐酸碱PP三通，耐腐蚀，有很长的使用寿命，并且相对于钢制品它质轻，安装方便，环保无污染。

PPH三通：

PP-H有更好的抗冲击性能，更好的耐化学介质腐蚀性，耐静液压强度和耐高温性，工作温度范围从零下0度到零上100度，广泛应用于制药化工和热水输送。

1. 产品性能 PP-H管材符合GB/T18742.1-2002国家标准，镇江塑料管件，生产采用进口原料，其球状晶粒微小、结构细腻、排列紧密，意味着其具有更好的抗冲击性、耐化学腐蚀性、耐高温性。

1.1 耐腐蚀性：一般用于腐蚀性液体的输送，能耐大多数化学物品的腐蚀，可在很大的范围内承受PH值范围在1-14的高浓度酸和碱的腐蚀，并且具有良好的长期稳定性！

1.2 卫生性能：符合GB/T17219规定。

1.3 耐热保温：PP-H化工防腐管道使用温度95度左右，该产品的导热系数仅为钢管的1/200，故有较好的保温性能。

1.4 连接可靠：PP-H化工防腐管道热熔接口的强度高于管材本体，接缝不会由于管道移动或载荷的作用而断开。

1.5 方便施工：PP-H化工防腐管道质轻，塑料管路系统重量还不到金属的1/7，焊接工艺简单，安装更迅捷，施工方便。

1.6 节能省时：PP-H化工防腐管道工程综合造价低，满足复杂的工艺管道，也能在较狭小空间内以少代价安装。无污染的管路系统确保了系统有更长的服务年限，缩短了停止运转的时间，节省服务成本，降低维护费用。

PP热熔弯头：

- 热熔承插的焊接工艺：1) 首先根据待焊管材规格选择模具，并将模具安装在热板上；
- 2) 将温控仪调到给定参数，塑料管件，接通电源；
- 3) 将管材沿垂直轴线方向截开，并使其端面垂直于轴线；
- 4) 管材、管件应保留适当的过盈量，多余部份应用去除；5) 将焊接端倒角，清除碎屑，用整圆器将变形的焊接端复元，并标上熔融深度（熔接时应注意插入深度不可过深，UPVC塑料管件，以免造成管道内堵）；
- 6) 用清洁的纸或布擦拭管材焊接区域的外表面和管件内表面，除去微尘、水份、油脂等杂质。7) 将管材待焊端和管件同时插入加热到设定温度的模具中加热后，PVDF塑料管件，快速拔出，并将管材焊接端插入管件，一直推到管材上承插深度的标线为止，短时间内，轴向允许15度范围内的调整。
- 8) 保持该焊接状态至冷却时间。

晟明管阀件(图)-UPVC塑料管件-塑料管件由江苏晟明管阀件有限公司提供。江苏晟明管阀件有限公司在塑料管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，晟明管阀件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：范公成。