

华阳化工机械 电加热反应釜 反应釜

产品名称	华阳化工机械 电加热反应釜 反应釜
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

仅弧焊就可造成5种致命伤害！！！！

弧焊除了与手工电弧焊相同的触电、、火灾以外，还有高频电磁场、电极线和比手弧焊强得多的弧光伤害、焊接和有毒气体等。其中主要的是高频电和臭氧。

一 预防高频电磁场的伤害

1.高频电磁场的产生及危害

在钨极弧焊和等离子弧焊割时，常用高频振荡器来激发引弧，有的交流弧焊机还用高频振荡器来稳定电弧。焊接通常使用的高频振荡器的频率为200—500千周，电压2500—3500伏，高频电流强度3—7毫安，电场强度约140—190伏/米。

焊工长期接触高频电磁场能引起植物神经功能紊乱和。表现为全身不适、头昏、多梦、、记忆力减退、疲乏无力、食欲不振、及血压偏低等症状。

高频电磁场的参考卫生标准规定8小时接触的允许辐射强度为20伏/米。

一般的反应釜筒体有一些常用规格，导热油反应釜，即既定的半径选择，反应釜规格，这样尽量减少封头的模具种类，在标准内定制具有较高的可靠性，这些设备是经过实践生产检验的，如果定制非标性的，一部分性能的可靠性有待检验。

反应釜的筒体制造工艺，电加热反应釜，看是简单其实内部细节较多，只有做好每个细节问题，才能保证设备的可靠性，的设备才能在市场站住根基。

焊缝金属从液态到固态的结晶过程中产生的裂纹称热裂纹。热裂纹多出现在焊缝。热裂纹的特点是焊接后立即可见，且多位于焊缝中心位置。热裂纹产生的原因是焊接熔池中有低熔点杂质如FeS等。一般而言，这类杂质多是凝固时间长、熔点低、凝固后强度低。因此，当受到外界作用到其表面的拘束应力足够大时，且焊接金属凝固时产生的收缩力，很容易会出现拉开或者在凝固后不久被拉开而形成裂纹。

而冷裂纹的形成则是在焊接金属冷却的过程中，反应釜，又或者是冷却之后，焊缝交接与母材的熔合线外产生的裂纹，也可能是在母材的熔合线处产生的裂纹。其发生的位置大多集中在应力较为集中的位置，例如咬边、焊根处。冷裂纹发生的温度一般是在马氏体转变温度的范围内。冷裂纹的危害极大，一般在焊接后几小时或更长时间内出现。

华阳化工机械(图)-电加热反应釜-反应釜由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！