

# 冲压模具制造加工 兰溪冲压模具 鸿信模具欢迎定制

产品名称	冲压模具制造加工 兰溪冲压模具 鸿信模具欢迎定制
公司名称	永康鸿信模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区科创路318号
联系电话	15867918761

## 产品详情

永康鸿信模具有限公司是一家自主设计、制造【五金模具】【冲压模具】【拉伸模具】【蛋糕模模具】【成型模】【钛钢模具】【门花模具】的大型模具制造厂家。

永康鸿信模具有限公司在注重模具质量的同时，也不忘提高企业管理能力，强化管理机构，完善管理体系，不断提高自身技术能力，携手客户，开启新篇章，创造美好未来。

浙江省永康鸿信模具有限公司设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。我公司现有1200T~150T液压机，6.3T~315T冲床，对于小批量的产品亦可提供产品加工服务！

拉伸模在设计时要考虑的因素很多，比如拉伸系数，拉伸系数是拉伸工艺计算中的主要工艺参数之一，通常用它来决定拉伸的顺序和次数。影响拉伸系数的因素包括材料性能、材料的相对厚度、拉伸方式(指有无压边圈)、拉伸次数、拉伸速度、凸凹模圆角半径、润滑等。

浙江省永康鸿信模具有限公司设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。高精度加工中心、大型数控车铣、数控精雕及数控线切割作为坚实后盾，为客户提供满意的模具以及充分的技术保障。

在做五金模具设计时应注意的事项有以下几点：

设计时先规划模板取料：以展开图为准，小型模具单边加40-50，中大型模具60-70；确定模板数及模板是否分段；上模座厚度为30/35/40；上夹为18/20/22；脱料板为18/20/22；下模座为35/40/45；当有许多冲孔及成形冲头时，则须加上垫板，并且热处理。