

供应精密活塞杆供应商 精密活塞杆 精恒液压元件

产品名称	供应精密活塞杆供应商 精密活塞杆 精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆在使用时同时也可以在一定程度上有效的避免因为磨削而直接引起的，产品在滚压后，表面的粗糙度值的减小，可以有效的提高其配合性质，降低其油缸杆活塞运行时对密封圈的摩擦损伤。

活塞杆加工，一直都是困扰着很多制造活塞杆工作人员的一个问题，因为活塞杆加工对于材料的要求以及加工的技术要求都比较高。若是这两者做不好的话，将会对活塞杆的产品质量以及使用寿命产生直接的影响。

活塞杆主要用于需长时间支撑重物的地方，它可在除去油压时仍可支持重物，供应精密活塞杆供应商，而且。可用于水下，单作用，负载回缩，螺母自锁使负载更安全，特别在大型工程中，精密活塞杆，是易操作控制和自锁式千斤顶，设计有安全保压装置，供应精密活塞杆厂，内置卸压阀防止过载，以保护自锁式千斤顶以利于安全操作。该装置的连接，采用的是高压胶管和螺纹接头连接，具有使用快捷，并克服快速传统接头漏油缺点主要用于电力、建筑、机械制造、矿山、铁路桥梁、造船等多种行业的设备安装起顶拆卸作业。

活塞杆在磨削 50mm × 770mm外圆和1:20锥度时，两道工序必须分开进行。
在磨削1:20锥度时，要先磨削试件，精密活塞杆供应商，检查试件合格后才能正式磨削工件。

1:20圆锥面的检查，是用标准的1:20环规涂色检查，其接触面应不少于80%。

为了保证活塞杆加工精度的稳定性，在加工的全过程中不允许人工校直。

渗氮处理时，螺纹部分等应采取保护装置进行保护。

供应精密活塞杆供应商-精密活塞杆-精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是从事“ 活塞杆,精密活塞杆,精密导轴 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐国华。