

有机肥发酵罐厂家【越盛肥料设备】石家庄有机肥发酵罐

产品名称	有机肥发酵罐厂家【越盛肥料设备】 石家庄有机肥发酵罐
公司名称	荥阳市越盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业园区
联系电话	15093397069 15093397069

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市越盛机械设备有限公司

现在市场上有很多的有机肥发酵罐厂家，由此可见，它的市场前景是非常的不错的，这主要是由于相对于传统的有机肥发酵，使用有机肥发酵罐有着非常对的优势，下面我们就一起来了解一下吧：

有机肥发酵罐优势：全程自动自动化程度高，封闭性强，不会产生二次污染。

采用的是立式封闭罐体结构，节约了占地面积，发酵罐，较好的降低了设备安装对面积的要求。

有机肥发酵罐内与粪便接触部分全部采用304不锈钢，防腐蚀，使用寿命长。

运转实现全自动化，并且受外界影响小，确保一年四季都能发酵。

【越盛肥料设备】是河南省农业厅土肥站农业技术开发研究所生产单位，自成立以来，不断吸收行业内先进的技术人才，进行新产品的研发生产，确保有机肥发酵罐等产品能够满足客户的使用需求，在市场上有着非常好的口碑。

有机肥发酵罐的出现应用解决了传统堆肥发酵时间长的问题，那么它都有哪些特点呢，下面就让【荥阳市越盛机械设备有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

有机肥发酵罐特点：

- 1、发酵腐熟快，48小时可出料，可选不同型号或多台安装。
- 2、不受季节寒冷限制，含加热系统，可在零下20摄氏度以下环境正常发酵处理。
- 3、有机肥发酵罐设备占地小，可在厂房外安装，免去厂房建设问题。
- 4、密封发酵，100除臭，无污染。

【荥阳市越盛机械设备有限公司】在多年的发展过程中，重信用，守合同，赢得了广大客户的一致信赖，如果您需要选购有机肥发酵罐设备的话，就联系我们的客服人员进行咨询吧。

有机肥发酵罐的使用范围特别的广泛，主要应用于饮料、化工、食品、乳品、佐料、酿酒、制药等行业，起发酵作用。那么有机肥发酵罐是有哪些部分组成呢？

发酵罐的组成部件包括：罐体主要用来培养发酵各种菌体，密封性要好（防止菌体被污染），罐体当中有搅拌桨，用于发酵过程当中不停的搅拌；底部有通气的Sparger，用来通入菌体生长所需要的空气或氧气，罐体的顶盘上有控制传感器，的有pH电极和DO电极，用来监测发酵过程中发酵液pH和DO的变化；控制器用来显示和控制发酵条件。根据发酵罐的设备分为机械搅拌通风发酵罐和非机械搅拌通风发酵罐；根据微生物的生长代谢需要分为好气型发酵罐和厌气型发酵罐。

【越盛肥料设备】主要产品1-20万吨复混肥生产线，BB肥成套设备无干燥挤压一次成型设备，鸡粪等高湿物料烘干发酵设备。