

# 西安机械手用4080铝型材厂家推荐厂家

产品名称	西安机械手用4080铝型材厂家推荐厂家
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

## 产品详情

工业铝型材镀钛金工艺，包括选材、抛光、化学除油、清水冲洗、活化、真空镀钛工艺步骤，其特征在在于它还包括：

a、电镀工艺，该工艺中镀液成份包括、硼酸、十二烷基硫酸钠、糖精、光亮剂，工艺条件：电流3-4A/dm阴极移动、5-7A/dm空气搅拌，镀液温度50-60，PH值3.9-4.2，电镀时间15分钟。

b、预镀工艺，该工艺是将活化后并经清水冲洗的钛金工业铝型材置于由、盐酸和水组成的液体中进行化学处理，处理温度为常温，处理时间至液体发生激烈化学反应为止。

### 电导率

铝型材由于它的优良电导率而常被选用。在重量相等的基础上，铝的电导率近于铜的两倍。

### 热导量率

铝合金的热导量率大约是铜的50-60%，这对制造热交换器、蒸发器、加热电器、炊事用具，以及汽车的缸盖与散热器皆为有利。

众所周知，机械手用4080铝型材厂家，工业铝型材是挤压成型的，在生产和制造过程中极易产生纵向或者横向的划痕。一般来说，工业铝型材上从表面凹进去的划伤多是由于模具粘有异物，

或空刀处加工粗糙产生的；工业铝型材转角处出现的凸起划痕，则是由于挤压模具裂纹所产生；工业铝型材横向划伤或划痕则是可能由于制品从滑出台横向运至成品锯切台时，冷床上有坚硬物突出将制品划伤，也有可能是在装料、搬运中产生的。其实，划伤和划痕是工业铝型材上常见的表面缺陷，所以我们应该极力去避免它。

- 1、挤压模具工作带应加工光洁平滑，挤压模具空刀也应加工平滑。
- 2、装模时应认真检查，防止有细小裂纹的模具被使用。另外，模具设计时应注意圆角半径。
- 3、经常检查冷床，成品储放台，防止有坚硬突出物划伤制品。
- 4、装料时应放置比制品软的隔条，运输，吊运都应平稳，细心操作。

西安机械手用4080铝型材厂家推荐厂家由临沂君鹏气动机电有限公司提供。临沂君鹏气动机电有限公司在传送带这一领域倾注了诸多的热忱和热情，君鹏气动机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：仇总。同时本公司还是从事工业铝型材，铝型材配件，机电设备的厂家，欢迎来电咨询。