

# 直柄立铣刀销售 川业，硬质合金刀具 湖南直柄立铣刀

产品名称	直柄立铣刀销售 川业，硬质合金刀具 湖南直柄立铣刀
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

可换头模块式立铣刀将整体数控刀具与可转位数控刀具的优势集于一体，实现精度高、高刚性、效率佳的加工，自定心锥形螺纹接口，装卸方便，强度高，轴向和径向双重定位，直柄立铣刀定制，稳定性好，装配精度高，可在机床上快速更换刀头，减少加工辅助时间，大幅提升加工效率。

可换头模块式立铣刀三种刀头系列，并与可转位刀片式可换头系列共用刀杆，满足面铣、槽铣、方肩铣、仿形铣、破走铣和螺旋插补铣等各种工序的粗加工到精加工场合，精度高，加工表面质量更好，加工表面质量好，与整体硬质合金立铣刀相比，基本一致，刚性好，数控刀具寿命更长。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的高新技术企业，公司创立12年以来，湖南直柄立铣刀，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

钨钢铣刀切削部分的材料在切削时要承受很大的切削力和冲击力，因此钨钢铣刀材料必须要有足够的强度和韧性，钨钢铣刀材料要有较好的可加工性，包括锻压、焊接、切削加工、热处理、可磨性等，以方便钨钢铣刀的制造圆刀片。

钨钢铣刀的切削部分，由一个或几个刀齿组成，其分布在回转体表面或端面上，切削时，是间断的，因

此刀齿承受周期性的冲击力，易使刀尖崩刃，钨钢铣刀在切削过程中，不论是顺铣还是逆铣，切屑的厚度是变化的，因此切削过程中的切削力也随之变化，而且是周期性的，故容易导致工艺系统的振动。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，直柄立铣刀销售，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

硬质合金玉米铣刀由于刀片分布有间隔，切削液容易注入，能充分发挥冷却和润滑作用，直柄立铣刀批发，从而提高铣削速度和进给速度，采用硬质合金材料，可进行高速铣削，当铣削速度不高时，可使铣刀寿命提高数倍，适用于数控铣床和流水线加工。

硬质合金玉米铣刀在制造和使用时应注意：立铣刀刀片在前端应伸出刀体1~1.5mm，刀片在外径上应高出刀体1.5~2mm，以便刃磨，铣削钢件时，在端刃上需磨出60°左右的负倒棱；在圆周刃上，用细油石磨出一小棱边，可防止崩刃并延长铣刀的寿命。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

直柄立铣刀销售-川业，硬质合金刀具-湖南直柄立铣刀由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司位于东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前川业在刀具、夹具中享有良好的声誉。川业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。川业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。