

显示屏模具,仪表盒模具,塑料模具

产品名称	显示屏模具,仪表盒模具,塑料模具
公司名称	鲍小锋(个体经营)
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:加工中心 加工设备数量:10 加工能力:30
公司地址	中国 浙江 余姚市 泗门镇夹塘村解放南路24号
联系电话	0886 0574 62168179 13957466100

产品详情

主要加工设备	加工中心	加工设备数量	10
加工能力	30	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	三个	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	移动式模具	适用范围	家电、食品、汽车、电子、仪表、日用品、餐具、其他
排列方式	卧式	模具材质	718

我司是专业制造塑料模具，主要用在汽车，家电，医疗类的塑料模具，并且有45克到6300克的注塑机，可以为顾客模具制造和产品加工一条龙服务，我们的服务宗旨“诚信、本公司是专业制造塑料模具，主要用在汽车，家电，医疗类的塑料模具，并且有45克到6300克的注塑机，可以为顾客模具制造和产品加工一条龙服务，我们的服务宗旨“诚信、创新、勤奋、开拓”

经营范围:塑料模具,插头模具,橡胶模具,注塑加工，立式注

我司是专业制造塑料模具，主要用在汽车，家电，医疗类的塑料模具，并且有45克到6300克的注塑机，可以为顾客模具制造和产品加工一条龙服务，我们的服务宗旨“诚信、本公司是专业制造塑料模具，主要用在汽车，家电，医疗类的塑料模具，并且有45克到6300克的注塑机，可以为顾客模具制造和产品加工一条龙服务，我们的服务宗旨“诚信、创新、勤奋、开拓”

经营范围:塑料模具,插头模具,橡胶模具,注塑加工，立式注注塑加工。

模具流程:根据图纸或者样品审核---备料---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---试模---生产或者发货

加工设备:加工中心2台，精雕3台，电火花3台，线切割3台，钻床5台，

加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料: p20,t10a , skd11,进口718h , h13等供您选择 , 模架 : 45 # 预硬>30 hrc

冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率 , 降低您的成本

前期热处理 : 根据客户需要可以淬火处理。硬度达55度以上

中期处理:调质 , 提高硬度。

后期处理:真空离子氮化(真空离子氮化处理温度低 , 变形很小,硬度高)

模具寿命 : 模具正常使用不低于30万模次

运输方式:物流运输 , 加急可以快递发货

售后服务:模具保修1年 , 保修期间免费维修 , 在我厂注塑加工的 , 模具终身免费保修。

服务电话 : 13957466100。 qq:28832922

注塑加工。

模具流程:根据图纸或者样品审核---备料---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---试模---生产或者发货

加工设备:加工中心2台 , 精雕3台 , 电火花3台 , 线切割3台 , 钻床5台 ,

加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料: p20,t10a , skd11,进口718h , h13等供您选择 , 模架 : 45 # 预硬>30 hrc

冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率 , 降低您的成本

前期热处理 : 根据客户需要可以淬火处理。硬度达55度以上

中期处理:调质 , 提高硬度。

后期处理:真空离子氮化(真空离子氮化处理温度低 , 变形很小,硬度高)

模具寿命 : 模具正常使用不低于30万模次

运输方式:物流运输 , 加急可以快递发货

售后服务:模具保修1年 , 保修期间免费维修 , 在我厂注塑加工的 , 模具终身免费保修。

服务电话 : 13957466100。 qq:28832922

我司是专业制造塑料模具 , 主要用在汽车 , 家电 , 医疗类的塑料模具 , 并且有45克到6300克的注塑机 , 可以为顾客模具制造和产品加工一条龙服务 , 我们的服务宗旨 “ 诚信、本公司是专业制造塑料模具 , 主

要用于汽车，家电，医疗类的塑料模具，并且有45克到6300克的注塑机，可以为顾客模具制造和产品加工一条龙服务，我们的服务宗旨“诚信、创新、勤奋、开拓”

经营范围:塑料模具,插头模具,橡胶模具,注塑加工，立式注塑加工。

模具流程:根据图纸或者样品审核---备料---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---试模---生产或者发货

加工设备:加工中心2台，精雕3台，电火花3台，线切割3台，钻床5台，

加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料:p20,t10a，skd11,进口718h，h13等供您选择，模架：45# 预硬>30 hrc

冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

前期热处理：根据客户需要可以淬火处理。硬度达55度以上

中期处理:调质，提高硬度。

后期处理:真空离子氮化(真空离子氮化处理温度低，变形很小,硬度高)

模具寿命：模具正常使用不低于30万模次

运输方式:物流运输，加急可以快递发货

售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修，在我厂注塑加工的，模具终身免费保修。

服务电话：13957466100。qq:28832922