

路港起重 工程门式起重机厂家 工程门式起重机

产品名称	路港起重 工程门式起重机厂家 工程门式起重机
公司名称	河南省路港起重机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长垣县起重工业区园区纬二路中段
联系电话	15893828598

产品详情

润滑保养

1经常认真检查润滑系统的各部位密封状态和输脂情况。2温度较高的润滑点要增加润滑次数，工程门式起重机出租，并装设隔温或冷却装置。3按具体情况选用适宜的润滑材料，工程门式起重机，不同牌号的润滑油脂不能混合使用。4各机构没有注油点的转动部位，应视其需要，用加油工具把油加进各转动缝隙中去，以减少磨损和防止锈蚀。5潮湿的地方不宜选用钠基润滑脂

门式起重机有哪些用途和优点

门式起重机其实可以算是桥式起重机的一种变形设备，有些地方也称之为龙门吊。而门式起重机一般是用来进行室外的货物的装卸等作业内容。因为其金属结构部分和门的框架比较类似，而且可以直接在地面的轨道之中进行行走，所以才被如此命名。

一、按门框结构形式

分为门式起重机和悬臂门式起重机

门式起重机

- 1.全门式起重机：主梁无悬伸，
- 2.小车在主跨度内进行。
- 2.半门式起重机：支腿有高低差，可根据使用场地的土建要求而定。

悬臂门式起重机

- 1.双悬臂门式起重机：常见的一种结构形式，其结构的受力和场地面积的有效利用都是合理的。
- 2.单悬臂门式起重机：这种结构形式往往是因场地的限制而被选用。

二、按主梁形式

1.单主梁门式起重机

单主梁门式起重机结构简单，制造安装方便，自身质量小，主梁多为偏轨箱形架结构。与双主梁门式起重机相比，整体刚度要弱一些。因此，当起重量 $Q \leq 50t$ 、跨度 $S \leq 35m$ 时，可采用这种形式。单主梁门式起重机门腿有L型和C型两种形式。L型的制造安装方便，受力情况好，自身质量较小，但是，吊运货物通过支腿处的空间相对小一些。C型的支脚做成倾斜或弯曲形，目的在于有较大的横向空间，以使货物顺利通过支脚。

2. 双主梁门式起重机

双主梁门式起重机承载能力强，跨度大、整体稳定性好，品种多，但自身质量与相同起重量的单主梁门式起重机相比要大些，工程门式起重机加工，造价也较高。在根据主梁结构不同，又可分为箱形梁和桁架两种形式。目般多采用箱形结构。

门式起重机本身的优势特点还是比较多的。比方说，门式起重机可以很好的对场地进行利用，在整个作业的范围方面也是非常广泛的。在比方说，门式起重机的适应能力非常好，通用型也是比较强的。不锈钢角钢也是因为上述的这些优点，所以门式起重机特别是在港口货场等环境中，工程门式起重机厂家，受到了非常广泛的应用以及喜爱。

起重机主要性能参数指标：

总起重量 Q_z

总起重量为起重机能吊起的物料连同可分吊具和长期固定在起重机上的吊具和副（包括吊钩、滑轮组、起重钢丝绳以及在起重小车以下的其他起吊物）的质量总和。

有效起重量 Q_p

有效起重量为起重机能吊起的物料的净质量。

该参数需要说明如下：

一，起重机标牌上标定的起重量，通常都是指起重机的额定起重量，应醒目表示在起重机结构的明显位置上。

第二，对于臂架类型起重机来说，其额定起重量是随幅度而变化的，其起重特性指标是用起重力矩来表征的。标牌上标定的值是大起重量。

第三，带可分吊具（如抓斗、电磁吸盘、平衡梁等）的起重机，其吊具和物料质量的总服额定起重量，允许起升物料的质量是有效起重量。

路港起重(图)-工程门式起重机厂家-工程门式起重机由河南省路港起重机有限公司提供。路港起重(图)-工程门式起重机厂家-工程门式起重机是河南省路港起重机有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：何女士。同时本公司还是从事造船门机，路桥门机，单双梁起重机的厂家，欢迎来电咨询。