

苏热正火炉 网带炉厂家 中山网带炉

产品名称	苏热正火炉 网带炉厂家 中山网带炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

网带炉meshbeltfurnace一般由马弗保护的网带将零件实现炉内连续输送的烧结炉。主要用于粉末冶金制品烧结及金属粉末的还原及电子产品在保护气氛或空气中的预烧、烧成或热处理工艺。

加热元件采用FEC陶瓷加热板或陶瓷发热棒，网带炉厂家，温控系统采用日本进口多段智能程序温度控制仪控制，网带炉淬火，按要求可配置数据通讯接口，变频无级调速，耐热钢网带传送，大包角张紧轮设计理念，确保了产品输送平稳。

网带炉的发展方向：

网带炉生产线采用无污染DX气体回火发黑技术、无污染利用回火余热染黑技术取代了传统有污染的发黑工艺。网带炉热污染为零。

网带炉的详细介绍：

经过半个多世纪的发展，代网带炉从氧化气氛下加热逐步发展到第二代保护气氛、少无氧化加热，又进步到第三代可控气氛加热，第四代计算机管理，在廿一世纪的今天，中山网带炉，网带炉是如何发展的网带炉的特点？

今天热处理网带炉发展的动力和其它产品一样源自市场的需求，发展的成果来自技术的进步。我国改革开放政策正大大动并加速了热处理行业发展过程。

网带炉生产线操作指南

淬火炉加热工艺

- 1.将淬火炉加热至200 ° C 2 h ;
- 2.将淬火炉加热至400 ° C 2h ;
- 3, 将淬火炉加热至600 ° C 2 h;
- 4.将淬火炉加热到800 ° C , 并在50 ° C下加热0.5 h。
- 5, 注入气氛

一种。仅当炉温超过760 ° C时,才能引入气氛。

湾打开保护气体流量计并调节流量。炉中的气氛会冲到炉门燃烧,然后调节其他流量计(煤油)的流量。

C. 根据工件的工艺要求,调节流量计的流量,以将碳势稳定在工艺所需的数值范围内。

苏热正火炉(图)-网带炉厂家-中山网带炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司实力不俗,信誉可靠,在江苏苏州的电热设备等行业积累了大批忠诚的客户。苏热带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌,共创美好未来!