

# 力源 不锈钢卡套接头厂家 不锈钢卡套接头

产品名称	力源 不锈钢卡套接头厂家 不锈钢卡套接头
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

## 产品详情

使用该产品的优点：

的气体密封和卡套管抓紧作用 易于进行正确的安装 的抗振动疲劳性能和卡套管支撑

### 4、卡套接头与不锈钢管的装配

4.1保证所有零部件的清洁，在整个装配过程中不受污染。

4.2．管子的处理：

4.2.1 管子表面插入卡套接头的部分要光滑完好，避免出现划伤等缺陷。

4.2.2 管子的端面要垂直于管的轴线，管口刺。

4.2.3 管子如要弯曲，管端要预留一定的长度，要遵照接头的生产商给出的建议值，304不锈钢卡套接头规格，一般情况下，长度不小于3倍螺母的长度，否则会影响管子的插入和密封。

4.3安装小于1英寸或都25毫米管内径的卡套管接头的安装

4.3.1步拿到卡套接头后，用手指轻轻地松开卡套接头螺母1/4圈。（注意：不要拧下螺母）如不小心拧下后，装配时必须确保接头内的前，后卡套不缺少，并且处于正确的位置。

## 卡套接头特点

卡套接头具有连接牢靠、耐压能力高、耐温性、密封性和反复性好、安装检修方便、工作等特点。

## 三、其他区别

VCR接头材质上，接管（Gland）、本体（Body）和螺母（Nut）的材质一般为SUS316或SUS316L。垫片（Gasket）的材质一般为SUS316L镍或铜（铜垫片现在基本不使用），垫片有镀银和不电镀之分。VCR内螺纹螺母（FemaleNut）的内螺纹经过镀银处理，以防止磨损。

卡套式管接头由三部分组成 接头本体、卡套（前后卡套）、螺母。双卡套设计将密封功能和对卡套管的抓紧功能分开、安装时不会把扭矩传输到卡套管上、能完全替换国外进口的卡套接头，且完全兼容。其安装简便，耐压高，304不锈钢卡套接头，故而得到广泛应用。

(2)连接管路时，应一次性紧好，不锈钢卡套接头厂家，避免多次拆卸，否则也会使密封机能变差。

(3)连接管路时，应使管子有足够的变形余量，避免使管子受到拉伸应力。

(4)禁止加入密封胶等填料。

(5)连接管路时，应避免使其受到侧向力，侧向力过大会造成密封不严。有人为了取得更好密封效果，在卡套上涂上密封胶，不锈钢卡套接头，结果密封胶被冲入液压系统中，造成液压元件阻尼孔堵塞等故障。

拿管子插到卡套接头里，注意一定要把管子插到底一直顶到卡套接头内壁的管肩上，具体参考图5用手指旋紧螺母，等指旋不动后就可以了。

用扳手固定接头本体，旋转卡套螺母一又四分之一转，这时所做标记旋转540度，至9点钟位置。

如果是小尺寸的卡套管内径，如1/16英寸，1/8英寸，3/16英寸，2毫米，3毫米和4毫米，只要转四分之三圈。

安装尺寸大于1in.或者25mm的卡套管接头时请遵循本规范。

多头液压预装装置把卡套预装在卡套管上。

在本体螺纹和后卡套的后表面上涂少量随接头提供的润滑剂。

将带有预装卡套的卡套管插入接头内，直到前卡套顶在接头本体上；用手拧紧螺母。

在6点钟的位置给螺母作标记。

牢牢固定接头本体，将螺母紧固二分之一圈以使其停在 12 点钟位置。使用间隙检测规确认接头已经充分紧固。

力源(图)-不锈钢卡套接头厂家-不锈钢卡套接头由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。力源（天津）流体设备制造有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，力源一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李朝辉。同时本公司还是从事天津扣压接头，北京扣压接头，河北扣压接头的厂家，欢迎来电咨询。