

BOPET厂家 BOPET 江苏健睿电子机械有限公司

产品名称	BOPET厂家 BOPET 江苏健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

随着科学技术的发展，新的印刷器材不断涌现。国内的印刷器材也趋向科技含量高、耐久性、先进性。老式的印刷器材也在不断更新换代，虽然我国的印刷术是古代的四大发明，在人类文明发挥了重要的贡献，但从先阶段国际印刷业来看，目前欧美等一些发达国家在印刷器材方面依然处于优先地位。进入90年代，虽然国内印刷业引进不少发达国家的印刷机械和印刷设备，但当印刷胶辊使用到一定年限需要更换时，国内很多胶辊厂生产的印刷胶辊远不及设备的胶辊。由于胶辊是印刷设备的消耗品。过去的印刷企业很多都有专门的车间生产印刷胶辊，污染其实比较严重。由于老式胶辊不能适应高温高湿环境，在高温下变软，低温下变硬。尤其是对烫金、印网纹版更不适应，影响印刷质量。特别是不能适应高速印刷机械的需要，现在基本上被淘汰。

不处理胶辊的性能：情况总是不均匀的，涂料也会造成胶辊表面硬度变化，BOPET厂家，甚至使其恶化。其主要表现是在同一只胶辊表面出现许多点状的硬度差异。这种硬度的差异性就造成胶辊对须条的握持力不够均匀稳定。另一方面，因胶辊表面涂层，胶辊本身固有的弹性摩擦性能起不到应有的作用，导致胶辊对须条的握持力大幅度减弱+使成纱cr值严重恶化。从方案5的结果可以看出，其成纱cv值改善r0.3r Fo，粗节减步r54%，BOPET保护膜，质量明显提高。其关键在于胶辊表面没有化学涂层，保持了胶料原有的特性，可使须条与胶辊表面直接接触，因而增大了胶辊对须条的握持力，并且可使握持力稳定、均匀。

胶辊的胶料配置：硫化后的胶辊进行切削及磨光加工也比较容易，切削下来的胶屑与金属相似，BOPET，很光滑，唐下来的粉末也极其微细。在150 c的温度下硫化。硫化后如发现胶辊表面有一些裂口，这可能是因为在实验室制做胶辊试样时是用炼胶机压片的，胶片不够致密，有气泡，或者在往轴芯棒卷贴胶片时残留空气所造成。而工业生产则利用压延机压片，裂口这一毛病自然就会被克服。在160~165 高温下硫化的胶辊试样，虽然胶辊表面光滑，裂口少，但高温硫化易收缩而产生细裂纹。这可以采用增加填充剂用量，以及提高胶料硬度的办法来克服这一缺点。

制造高硬度聚氨酯胶辊的困难是硫化时胶料收缩，在胶辊的横方向形成深度龟裂。配方(1

)胶料制作的胶辊试样在硫化后即使慢慢冷却也未能防止产生龟裂，这说明龟裂与冷却速度无关。

BOPET厂家-BOPET-江苏健睿电子机械有限公司由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司是从事“电子机械设备,金属辊轮,五金制品生产加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：袁大有。