

德国WING蓄电池BTX12-150LS应急储能12V150AH发电厂设备

产品名称	德国WING蓄电池BTX12-150LS应急储能12V150AH发电厂设备
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	500.00/只
规格参数	品牌:WING 型号:BTX12-150LS 规格:12V150AH
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

德国WING蓄电池BTX12-150LS应急储能12V150AH发电厂设备

维护简单

由于充电时蓄电池内部产生的气体基本被极板吸收还原成电解液，几乎没有电解液减少现象，不需要像一般电池那样补水和均充电，维护简单。（但有必要进行定期检查电压及外观）

贫液式结构

电解液被吸收于特殊的隔板中、保持不流动状态，所以正常操作情况下，即使卧放也可使用（卧放超过90度以上不能使用）

安全性能优越

由于过充电操作失误，造成产生过多的气体时可排出，避免电液破裂。

自放电极小

使用无镉多元合金生产板栅，把自放电控制在小，可以长期保存。

寿命长、经济性好

使用耐腐蚀性好的无镉多元合金制成的板栅，拥有较长的浮充寿命。正常浮充电时产生的气体可以很好地被吸收、所以正常情况下，不会因电解液减少出现容量降低现象。

特殊隔板能保持住电解液，同时用强力压紧正极活性物质，防止活性物质脱落，所以寿命长；另外深放

电时也有较长循环寿命，是一种很经济的蓄电池。

电池内阻

内阻是随其荷电状态不同而不断改变的物理量，电池放电时内阻

不断升高；充电时内阻不断降低，充足电的电池内阻将达到小。

深放电后有优良的恢复性能

把电池和负载连接在一起长期放电对电池不利，但万一出现这种情况，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。

优异的循环使用特点

由于采用独特的设计，电池具有很强的深放电循环能力和抗阻挡层能力，电池在多次循环使用后，容量不会明显衰减。特别适用于边远地区，供电能力差和停电频繁地区。

选择电池容量估算法

1、根据设备功率大小估算需要的电池容量：

容量=设备功率(瓦.W) ÷ 电压(6V或12V) × 自己想要达到的时间(H) × 2=电池容量(AH)

比如:12W的灯,灯电压12V,要灯正常工作3个小时,要选的电池容量=12W ÷ 12V × 3H × 2=6AH

2、根据电池容量和设备功率算使用时间：

使用时间 (H) = (电池容量(AH)/2) ÷ 使用电流(A)，使用电流(A)=设备功率(瓦.W) ÷ 电压(6V或12V)

比如：12V7AH的电池，带12瓦 (W) 的节能灯，使用电流(A)=12W ÷ 12V=1A，

使用时间 (H) = (7AH ÷ 2) ÷ 1A=3.5H，也就是3个半小时。

注意：以上仅为估算数值，实际数据根据不同条件测试会有较大误差。

蓄电池使用说明

一、使用方法

- 1.蓄电池红色为正极，黑色为负极，请正确连接；
- 2.该电池为荷电出厂，用户可直接使用，如出厂时间较长，使用前应进行补充电；
- 3.电池的安装和线路的连接应由人员进行。

二、维护保养及注意事项

- 1、蓄电池应在室温、干燥、清洁及通风良好的环境中储存，避免阳光直射，远离热源；

- 2、保持蓄电池外部及接线处的清洁、干燥；
- 3、建议室温环境中给电池充电，冬季应采取保温防冻措施；
- 4、保持蓄电池边侧气孔畅通；
- 6、电解液对皮肤、眼睛、衣物等均有腐蚀作用，应注意预防电解液溢出。

三、电池常见问题：

- 1、过放电：由于用户使用设备没有低压保护，确保电池不低余10V补电；
- 2、充电接反：如果严重接反充电，电压会越充越低，尽力避免；
- 3、电池短路：电池短路会造成电池烧坏，甚至鼓起直至报废；
- 4、电池没电压：电池已经损坏，停止使用；
- 5、电池鼓起：内部极板短路直接报废停止使用；
- 6、液体溢出：有液体应擦拭干净以免腐蚀其它金属物品，有少量溢出不影响使用；
- 7、运输摔裂：造成摔裂的应立即停止使用。

优越性1、维护简单充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液、基本没有电解液减少2、持液性高电解液吸收地特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）3、安全性能优越由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。4、自放电电极小用特殊铅钙合金生产栅，把自放电控制在小。5、寿命长、经济性好

蓄电池经销商电池维修程序：

- 1、接到电池时应首先检查有无短路断路现象，先把短路断路修好再补蒸馏水。
- 2、顺着电池盖上的排气孔，翘开电池上放的盖板，一些电池的盖板是APS胶粘接的，一些电池是达扣连接的，注意翘开盖板的时候不要损坏盖板。这时可以看到6个排气筏的橡胶帽。
- 3、打开橡胶帽，露出排气筏，可以看到电池内部，一些电池的排气筏是可以旋开的。
- 4、用吸管吸入配置好的电解液，由排气孔加入，一般以每安时0.5--1ml电解液。
- 5、将加好液的电池静置12--24小时，让电解液充分均匀。
- 6、把12V单体电池按极性接在修复仪上修复。
- 7、修复5小时后，用吸管把多余的电解液吸出，如果吸出的电解液成黑色，这表明电池严重脱粉，这样的电池很难修复。
- 8、修复12小时后既可放电检测容量。

9、本机放电电流为 5A ，相当于电动车 180W 模拟电机 20

公里时速行驶电流，一般本机检测的电池放电有多长时间，电动车就能跑多长时间。

10、检测合格后，盖上排气伐，注意恢复填充物，盖上电池盖板，如果盖板是用胶粘的，则涂胶粘接。

11、充满电，即可交付使用。

12、电池放电后可以重复修复。