

ABB机器人打磨 常州柯勒玛 烟台机器人

产品名称	ABB机器人打磨 常州柯勒玛 烟台机器人
公司名称	常州柯勒玛智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区青洋北路143号
联系电话	13732639060

产品详情

目前几乎所有铸件类产品的合模线、飞边和料口等要人工用不同的工具来去掉。但人工去毛刺效率低，有遗漏，一致性也不好，劳动强度大且易伤害操作员。到了工业4.0时代，ABB机器人打磨，这些问题就交给机器人吧：

1. 工人一看就知道哪条边哪个面需要去毛刺，机器人怎么解决这个问题呢？

这个可以由机器人离线编程软件导入产品设计图纸确定需要去毛刺的路径或者手工示教来实现

2. 对于大型铸件基本采用工件在夹具上固定好位置，刀具直接沿着需要去毛刺的边缘走。六轴机器人带动铣刀能向人手拿锉刀一样，从铸件四周和上面的任意角度和位置，非常灵活、快速、准确去掉铸件表面的料口和合模线，深孔内部的毛刺及铣通和整理一些应贯通而被铝皮覆盖的孔。应用该类机器人的去毛刺效率比人工提高4~6倍。

一般是没有用到力控的，但是机器人可能会加上电流异常的保护措施。为了保证质量，烟台机器人，隔一段时间，末端工具要用视觉来检测一次。3. 在去毛刺的应用中碰到的难点之一是毛刺大小不规则。而对于加工来说，机器人打磨，切削条件不可变，因此会形成切削过大、断续切削等问题。之二是形状不规则，只能近似加工。对于不规则，不连续的毛刺去除，刀具也容易损耗。这些需要力控、采用被动的柔顺装置或者视觉识别来解决。

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）专注于机器人切割系统集成，欢迎来电咨询！

当前机器人打磨抛光应用技术难点：

打磨砂带会随着持续使用而逐渐磨损，因此需要机器人通过记录或加装力矩检测传感器的方式来实时跟踪砂带的磨损情况，从而适时调整打磨轨迹，保证打磨质量。这一技术点被称为砂带补偿，压力补偿，速度补偿是常见的技术实现方式。但这都是需要做相应的硬件配置及软件开发来完成。

机器人打磨需要结合行业的工业经验以及机器人本身的应用才能真正实现打磨领域的应用推广。

作为制造密集的“世界工厂”，中国市场对机器人打磨自动化的需求巨大。近年来随着机器人成本的降低及劳动力成本的上升，机器人打磨自动化的需求越来越迫切。预计在未来几年内，机器人打磨自动化市场会呈爆发性增长的趋势。

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）为客户定制的机器人打磨系统集成整体解决方案，为客户降低成本，提高生产效率。

-fareast-theme-font:

minor-fareast;mso-hansi-font-family:Calibri;mso-hansi-theme-font:minor-latin">机器人打磨需要结合行业的工业经验以及机器人本身的应用才能真正实现打磨领域的应用推广。

ABB机器人打磨-常州柯勒玛-烟台机器人由常州柯勒玛智能装备有限公司提供。常州柯勒玛智能装备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。常州柯勒玛带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！