

医院污水处理设备流程

产品名称	医院污水处理设备流程
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

一、主要部件简介

- 1.风机主机 风机主机是制造压缩空气的心脏部件，本机采用了日本东浜公司设计开发的汽缸偏心方式,加工精度高,运转噪音小。
- 2.空气室 空气室定量且不间断地贮存主机送来的压缩空气，大大减小排出空气的脉动，同时起油气分离作用,空气室上装有安全阀和压力表。
- 3.空气滤清器 空气滤清器起着将清洁空气进入风机的重要作用。一旦灰尘、脏物进入主机，就会磨损风机，搞脏机油，缩短风机的寿命。
- 4.滴油嘴 滴油嘴是一种将润滑油适量滴入主机的部件。本机精工制作，不会产生机油堵塞，也不会将机油滴入太多。
- 5.底座 风机的底座兼做润滑油的贮存箱，利用风机吸气和排气的压力差，自动地、不间断地往风机主机内压入润滑油。滴入主机内的机油在空气室内与空气分离，返回到底座油箱内。
- 6.电机 电机不耐湿，请保持电机干燥。注意电机转向应于风机转向标志一致。

3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4. 消毒处理

消毒池按规范“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。

使用及操作规程

（一）使用前的准备和检查

1.使用前应检查的事项:

（1）打开动力水阀门，将水压调至0.2MPa ~ 0.4MPa,检查水压是否稳定。

（2）检查设备各部件是否正常,有无泄漏。

（3）检查各阀门开关位置是否准确。

（4）检查安全阀。

（5）从液位计上端的进水口给反应器水包加水至警戒液位。

（6）打开总电源开关，观察控制系统显示是否正常。

2.使用前的准备：

原料的配制与添加:

(1)

打开动力水阀门，将水压力调至0.2MPa，（水射器正常工作水压为0.15 ~ 0.4MPa）使水射器正常工作。

(2)氯化酸钠溶液的配制和添加：将氯化酸钠与水按1:2(重量比)比例混合，例如：1公斤氯化酸钠加2公斤

水，搅拌至氯化酸钠完全溶解靠水射器的负压加入原料罐即可（如使用氯化酸钠溶解装置，可参照氯化酸钠溶解装置使用说明）。

注意：严禁两个原料罐混用。