

供应精密导轴多少钱 无锡精恒液压 相城区精密导轴

产品名称	供应精密导轴多少钱 无锡精恒液压 相城区精密导轴
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

气缸活塞杆加工，通过这种接触表面的设计，供应精密导轴供应商，也可以在同时制止了相互接触导致的活塞杆缸筒的变形作用，因为是需要通过这类密封作用达到的活塞作用。要注意防止因磨削引起的问题。这样的操作是需要注意弹性保护的，这样才能让后期使用的活塞杆缸筒能够依然具有稳定的加工作用。在进行滚压加工工艺之后，相城区精密导轴，也要注意接触表面的弹性。

活塞杆加工用什么材料更好。

目前，直线光轴加工比较常用的有40Cr钢

若镀铬棒在负荷比较大的情况下，一般会使用40Cr钢进行制造。因为40Cr钢是一种中碳调质钢，淬透性好、低温冲击韧性。特别是当它经过调质后，能具有良好的综合力学性能，供应精密导轴多少钱，硬度大概可以达到32-36HRC之间，即大概301-340HB之间，这样，可以保证活塞杆能拥有足够的工作强度。因此，使用40Cr钢制造而成的活塞杆，常被用于较大冲击力、重载荷传动要求大的活塞杆中。

气缸活塞杆采用滚压加工，由于表面层留有表面残余压应力，这样可以在一定程度上有助于其表面微小裂纹的封闭以及阻碍侵蚀作用的扩展，这样就可以在一定程度上有效的提高其设备表面抗腐蚀的能力。

活塞杆通过滚压成型，产品滚压表面就会直接形成一层冷作硬化层，这样可以在一定程度上减少其磨削副接触表面的弹性以及塑性变形，从而提高了油缸杆表面的耐磨性。

供应精密导轴多少钱-无锡精恒液压-相城区精密导轴由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是一家从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“精恒液压元件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使精恒液压元件在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！