

动力头 动力头图片 景瑞机械服务到位

产品名称	动力头 动力头图片 景瑞机械服务到位
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

产品详情

动力头的常见故障分析及解决方案

案例：动力头进给中钻头不旋转会忽转忽停：

原因：

- 1、感应电动机的驱动电源没有接通
- 2、电动机、电磁离合开关、主电源的接线板上的固定螺丝松动导致电线脱落（单相状态）
- 3、过载保护器动作（跳闸），钻孔动力头，电动机回路被切断
- 4、动力传动齿轮磨损或破损
- 5、电动机风叶片接触到了风叶罩
- 6、动力传动皮带磨损断裂
- 7、电磁离合开关烧损
- 8、使用电压不符

解决对策：

- 1、接通感应电动机的驱动电源
- 2、拧紧孔十字小螺丝，修正电线接头。作业时需先切断电源，以防短路和触电事故
- 3、调查过载保护动作的原因，务必清除原因之后，按下热继电器的复位钮，再接通电磁离合开关

- 4、确定原因之后，更换新品。定期注入润滑油
- 5、修正风叶罩，或更换新品
- 6、更换新品后，调整适当的张力。防止水、油类的附着
- 7、检查电路，更换烧损件
- 8、确认使用电压

使用铣削动力头时要注意什么

铣削头是铣床上重要的附件，适合对工件进行平面的铣削加工，在操作上要注意安全规范操作，使用前要检查各部件是否正常，铣床上的螺丝、销子不能有松动，铣削进刀要先松开铣头的夹紧手柄，然后再进刀，进刀完成后再把铣头重新夹紧，运行部位不要放有工具和其它的物品。

在铣床上使用铣削动力头，车床动力头，要穿扎紧袖口的衣服，不呆以戴手套操作，也不可以穿凉鞋、拖鞋工作。机床上的转动部位，动力头，比如：传动轴、传动带等地方要有防护罩，以免碰于发生危险，在操作时不可以离开机床。

铣头安装在铣床上与主轴的连接

镗铣头在应用铣床对工件进行铣削加工的机床，可以铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工较复杂的型面，效率较刨床高，在机械制造和修理部分得到广泛应用。跟着机械化进程不断加剧，数控编程开始广泛应用与于机床类操纵，极大的开释了劳动力。数控编程铣床将逐步取代现在的人工操纵。铣刀是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。各刀齿依次间歇地切去工件的余量，动力头图片，主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和堵截工件等。

镗铣头是安装在铣床上并与主轴连接，用于带动铣刀旋转的机床部件，通过铣头的带动铣刀才能正常的运转，完成复杂的操纵，在铣床的工作中施展其重要的作用。

镗铣头是机床主要配件，机床后安置铣头旋转中心线与主轴旋转中心线成点工件加工。已广泛应用于航空航天，汽车，模具等机械加工的各个领域。

- 1.主轴头采用迷宫式防水结构设计，有效的避免了生产过程中切削液与粉尘进入到主轴内，保证了主轴头的使用寿命及精度。
- 2.主轴箱体采用高韧铸铁铸造，经人工与自然双重时效处理，耐磨且不易变形。
- 3.主轴采用合金钢精锻而成。
- 4.轴承采用洛研科技生产的P5级角接触配对轴承
- 5.电机可根据客户实际需求选择普通电机、变频电机、伺服主轴电机、减速电机等。

动力头-动力头图片-景瑞机械服务到位(诚信商家)由高密市景瑞机械制造有限公司提供。动力头-动力头图片-景瑞机械服务到位(诚信商家)是高密市景瑞机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司还是从事动力头，动力头厂家，动力头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。