

# 成泰造粒生产设备 TPE水下切粒机 常州水下切粒机

产品名称	成泰造粒生产设备 TPE水下切粒机 常州水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

水下切粒设备的发展是在上世纪七十年代，随着材料科学的发展以及对高分子聚合物的研究，人们对塑料及塑料制品有了很大需求，化工化纤行业发展速度很快，常州水下切粒机，由于聚合物颗粒在化工化纤行业应用广泛，市场需求量巨大，因此各个公司开始研究高分子聚合物切粒设备。水下切粒设备由德国人xian生产的，德国AUTOMATIK生产的USG系列水下切粒设备在世界上处于领xian的地位，我国的水下造粒设备就是通过吸收、消化德国AUTOMATIK生产的USG600/1型水下切粒机技术基础上在上世纪八十年代fang制而成的，已经形成了SQL350、SQL610、SQL680、SQL950等系列产品。目前国内外许多厂家都生产水下切粒设备，小负荷的（3T/H）水下切粒一般采用美国GALA，德国BKG等；大负荷生产的水下切粒系统一般采用。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，PPS水下切粒机，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

机器在运转过程中，禁止使用金属物件在筒体的开口处清理物料。

切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。如排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片，网片可选用40---60目的。

加热温度取决于树脂的软化点和熔融温度，熔点越高要求的加热温度也比较高。温度要求高出熔点5摄氏度左右。

造粒机厂家来给大家简单介绍一下关于双螺杆造粒机的日常维护有哪些？

- 1、挤出机使用500小时后，改性料水下切粒机，减速机中会有齿轮磨下来的铁屑或其它杂质，所以，应清洗齿轮同时更换减速机润滑油。
- 2、双螺杆造粒机在使用一段时间之后要做一次全面的检查，检查所有螺钉的松紧情况。
- 3、如发现仪表、指针的转向满度，应检查热电偶等边线的接触是否良好。
- 4、若遇生产中断电，主传动和加热停止，当恢复供电时，必须将料筒各段重新加热到规定的温度并保温一段时间后方可开动挤出机。
- 5、螺杆只允许在低速下启动，空转时间不超过3分钟。
- 6、物料内不允许有杂物，严禁金属和砂石等坚硬物进入料斗和挤出机。
- 7、要有足够的预热升温时间，开车前手动盘车应轻快。一般达到工艺设定温度后应恒温2小时。
- 8、打开料筒盖或抽气盖时，严防有异物落入主机。

为了便于制造，切粒机滚刀材料的选择应有良好的可塑性，TPE水下切粒机，如锻造、热处理及磨削加工性能。当然，此过程也不能忽视经济性。当前，超硬材料及涂层刀具材料费用都较贵，但其使用寿命很长，因此在选用时一定要综合考虑。切粒机滚刀的选择，在整个机器中起着很大的作用在我国制造业的强劲需求带动下，我国的切粒机滚刀市场有巨大的发展潜力及良好的发展前景。可该行业在发展过程中还存在一些突出的矛盾和问题需要解决。因此该行业的中长期的发展思路是要加速结构调整，解决突出矛盾，满足市场要求。

成泰造粒生产设备(图)-TPE水下切粒机-常州水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司是从事“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：付继成。