

# 阜阳预制管桩 特盛

产品名称	阜阳预制管桩 特盛
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

## 产品详情

由于桩机及配重达500吨以上，为防止桩机下陷而造成桩身倾斜、桩机挤压对桩位的影响，影响施工质量及施工安全，必须对施工场地进行局部回填平整，采取必要的措施提高地基承载力，使其达到静压施工的要求。焊接时，应将四角点焊固定，然后对称同时焊接以减少焊接变形，预制管桩，焊缝要求连续饱满，焊缝厚度必须满足设计要求。观察桩身，桩架，桩锤等垂直一致后，即可转入正常施打，开始打桩时，落距应较小，入地一定深度待桩稳定后，再按需求的落距进行施打。

在拖拉过程中避免过急过快，避免出现磕碰，严格控制好桩身垂直度，重点应放在第yi节管桩上，垂直度偏差不得超过桩长的0.5%，沉桩前宜设置经纬仪在两个方向上进行校准。并做好记录，始可击桩，如桩头不平时，用麻袋或厚纸板垫平，亦可先环氧砂浆补抹平整。开始打桩应起锤轻压或轻击数锤。手工焊接时一层必须用 3.2mm电焊条打底，确保根部焊透，二层方可用粗焊条( 4mm或 5mm)，采用E4303或E4316焊条。

场地要求坚硬平整，对于坑洼处需填平，在较软的场地中适当铺设道渣，不能使桩机在打桩过程中产生不均匀沉降，静压桩桩机对施工场地要求较高。关于预应力管桩灌注混凝土只有两个部位，一个是桩尖一端得持力层部位，也就是桩尖板上2米范围内，一般设计要求灌注2米深的C25混凝土。管桩拼接成整桩采用端板焊接连接，焊接前桩头预埋铁件必须清除污锈，露出金属光泽。如桩节之间间隙过大，可垫铁片填实焊牢，接合面之间的间隙不大于2mm。

阜阳预制管桩-特盛由安徽特盛桩业有限公司提供。安徽特盛桩业有限公司是从事“预应力混凝土管桩”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。