

聚氨酯发泡机 AOLI 发泡机

产品名称	聚氨酯发泡机 AOLI 发泡机
公司名称	镇江奥力聚氨酯机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:AOLI 产品别名:发泡机 用途:聚氨酯发泡
公司地址	中国 江苏 镇江市 林隐路19号
联系电话	86 511 84428940

产品详情

品牌	AOLI	产品别名	发泡机
用途	聚氨酯发泡		

低压反应灌注机（简称低压机），它适用于泡沫塑料的成型，特别适用于软质、半硬质和硬质泡沫塑料，与一般塑料的热塑注射成型工艺比较，它所需压力小、不用加热，生产周期短，原料为液体，制品成型是借助于化学反应在模腔内完成成型工艺，模具承压小，所需锁模力小，特别对形状复杂、薄壁、大型制品其经济优越性十分显著，低压机已成功应用于高回弹软泡、字结皮泡抹，耐冲击半硬泡等制品的生产。如汽车方向盘，仪表板，内饰件，坐垫，滤清器，硬质保温填充制品，鞋底，室内装潢线条板，高回弹，慢回弹及各种硬质聚氨脂玩具等。

简介			
二组分低压反应灌注机是生产各种聚氨酯模塑制品的专用设备，其工作原理是单体或预聚物以液体状态经计量泵以一定的配比送入混合头混合，经充分搅拌后，灌注入模具内。混合料在模腔内进行化学反应固化成形，待熟化、脱模。			
设备构成			
低压反应灌注机由 混合头 、 料罐总成 、 泵组 、 热水循环系统 、 清洗系统 、 机座及混合头安装架 、 电器控制箱 构成。			
技术参数			
泵组配比	a:b=2.5:1	a:b=1:1	或按工艺要求
吐出量范围（克/秒）	7 ~ 1000	5 ~ 1000	共七档，详见吐出量系列表
料桶容积（升）	40 ~ 300	40 ~ 300	40、120、150、220、300

混合头转速 (转/分)	3500-4500	3500-4500	
电脑控制点数	12	12	按制品要求可增加到40点、200点
粘度要求cps	< 2000	< 2000	
温度调节 ()	0-50	0-50	
整机功率 (千瓦)	9 ~ 18	9 ~ 18	其中加热6
混合头装配形式		悬臂式 / 天车式	
外形尺寸 (米) 长 × 宽 × 高	3.0 × 1.5 × 2.3 / 4.4 × 1.8 × 3.0 按150l料罐		

吐出量系列表

吐出量分档 (克 / 秒)

a :b=2.5:1	a:b=1:1
(1) 7-30	(1) 5-20
(2) 15-60	(2) 15-50
(3) 30-150	(3) 30-120
(4) 60-250	(4) 50-200
(5) 120-400	(5) 80-300
(6) 180-600	(6) 120-500
(7) 500-1000	(7) 400-1000