

# 废旧塑料破碎机 徐氏塑机 塑料破碎机

产品名称	废旧塑料破碎机 徐氏塑机 塑料破碎机
公司名称	莱州市徐氏塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺工业园
联系电话	13853502382 13853502382

## 产品详情

### 塑料破碎机轴承发热

- 1、 润滑脂不足、润滑脂过多、润滑脂污秽变质，应先清洗轴承，再往轴承内加入其空间容积50%的润脂，
- 2、 轴承损坏，要及时更换轴承，废旧塑料破碎机，
- 3、 上盖过紧，要调节好螺栓，松紧适度为宜。

### 四、塑料破碎机出料粒度过大

- 1、 说锤头磨损，需将锤头调闲或更换，
- 2、 锤头与反击板的间隙过大，一般调整为15-20mm，
- 3、 进料粒度过大也会影响出料粒度。

5、 塑料破碎机起动后应保持其先空转2~3min，没有异常现象后再投料工作。6、 工作中要随时注意塑料破碎机的运转情况，首先，头盔塑料破碎机，送料要均匀，以防阻塞碎料室；其次，不要长时间超负荷工作。若发现有振动、杂音、轴承与机体温度过高，向外喷料等现象，应立即停机检查，排除故障后方可继续工作。5、 塑料破碎机起动后应保持其先空转2~3min，没有异常现象后再投料工作。6、 工作中要随时注意塑料破碎机的运转情况，首先，送料要均匀，以防阻塞碎料室；其次，不要长时间超负荷工作。若发现有振动、杂音、轴承与机体温度过高，向外喷料等现象，应立即停机检查，排除故障后方可继续工作。

在挤出成型时，良好的模温控制对塑件质量影响很大，塑料破碎机，特别是在加工半结晶性热塑性塑料时更显重要。通常，铜合金比合金钢的导热性要好得多，但它的弹性模量、硬度和耐用度较低。钢材的

导热性不足可用冷却系统来补偿。

以上就是塑料造粒机挤出模具材料性能介绍，你是否对我们有了一个新的认识了呢？我们一直以顾客至上，作为我们的服务宗旨，尽我们的努力来为您提供热情的服务，塑料破碎机厂家，如有相关需要，我们真诚欢迎您前来视察，选购，愿与您携手共创美好明天

废旧塑料破碎机-徐氏塑机-塑料破碎机由莱州市徐氏塑料机械有限公司提供。莱州市徐氏塑料机械有限公司是从事“塑料破碎机,塑料破碎机设备,塑料破碎机厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。同时本公司还是从事塑料造粒机组，全自动塑料造粒机组，废旧塑料造粒机组厂的厂家，欢迎来电咨询。