

# 蜗轮蜗杆 蜗轮蜗杆精度等级 金宇减速机

产品名称	蜗轮蜗杆 蜗轮蜗杆精度等级 金宇减速机
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

## 产品详情

蜗轮蜗杆加工模数为M0.4-M25 加工直径2.5米 加工精度为6-4级，蜗杆加工精度为4-8级，蜗轮蜗杆广泛应用于各种机械设备如：印刷机械、食品机械、自动化机械、农业机械、自动门设备，输送机械，糖机，包装机械及工矿机械等。

减速机的形成原理、特点：A、减速机的形成过程主要包括两次包络运动。1、一次包络运动是以一个平面齿蜗轮的齿面为母面与蜗杆以的相对运动，包络出蜗杆的螺旋齿面；2、二次包络运动是以一次包络运动形成螺旋曲面为母面与蜗轮通过共轭运动包络出蜗轮齿面。

山东省德州市金宇机械有限公司拥有雄厚的设计团队，蜗轮蜗杆精度等级，现代化新颖生产设备，为客户定制非标蜗轮蜗杆减速机、圆弧齿蜗轮蜗杆副、无间隙蜗轮蜗杆，RV无间隙减速机，平面二次包络减速机等传动机械设备。

我公司引进五轴蜗杆磨床，型号为LWT-3080.加工精度：4级，精度可达2级。做大加工直径长度为1200mm。加工模数：1-12mm，加工头数：1-12头。加工齿数：ZA、ZN、ZI、ZK、ZC1。

变齿厚双导程蜗杆传动具有改变啮合侧隙的特点，能够始终保持正确的啮合关系；并且结构紧凑，调整方便，机械手蜗轮蜗杆，因而在要求连续精度分度的结构中被采用，以便调整啮合侧隙到合适程度。

变齿厚双导程蜗杆副啮合原理与一般的蜗杆副啮合原理相同，蜗杆的轴向截面仍相当于基本齿条，蜗轮则相当于同它啮合的齿轮。双导程蜗杆齿的左、右两侧面具有不同的齿距（导程）或者说齿的左、右两侧面具有不同的模数  $m(m=t / \quad)$ ，蜗轮蜗杆，但同一侧齿距则是相等的，因此，该蜗杆的齿厚从一端到另一端均匀地逐渐增厚或减薄，故又称变齿厚蜗杆，可用轴向移动蜗杆的方法来消除或调整啮合间隙。因为同一侧面齿距相同，没有破坏啮合条件，所以当轴向移动蜗杆后，也能保证良好的啮合。

蜗轮蜗杆-蜗轮蜗杆精度等级-金宇减速机(诚信商家)由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 德州 的减速机、变速机等行业积累了大批忠诚的客户。金宇减速机带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！