

拉刀磨床 湖北武机（在线咨询）

产品名称	拉刀磨床 湖北武机（在线咨询）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

影响磨床加工表面粗糙度的因素及其改善措施

砂轮的修整质量与所用修整工具、修整砂轮的纵向进给量等有密切关系。砂轮的修整是用金刚石除去砂轮外层已钝化的磨粒，使磨粒切削刃锋利，降低磨削表面的表面粗糙度值。另外，修整砂轮的纵向进给量越小，修出的砂轮上的切削微刃越多，等高性越好，磨床加工后，从而获得较小的表面粗糙度值。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

随着现代机械加工的要求不断提高，人们越来越多地采用复合刀具来取代以往的多工序加工。为了提高加工效率，拉刀磨床，要求在一次装夹中完成对复杂零件的多工序集中加工，并逐渐淡化传统的铣、钻、铰、扩等不同切削工艺的界限，这是当前提高加工效率1有效的途径。为此，人们要求刀具可以完成产品的多道工序加工，减少换刀次数，节省换刀时间，也可大大节省刀具的库存量，随之而来的是管理成本的降低。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床精度对工件的加工精度的影响

砂轮主轴的径向跳动和轴向窜动及磨床头架运动误差大，龙门磨床，不仅影响磨削后的工件表面粗糙度，还会使工件产生圆度和端面跳动，造成磨削过程中火花不均匀。工作台移动在垂直面不垂直时，在内、外圆磨床上，影响工件母线的直线性，龙门磨床，在平面磨床磨削平面，造成工件平面度误差大。

拉刀磨床-湖北武机（在线咨询）(图)由湖北武机工具磨床有限公司提供。“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”选择湖北武机工具磨床有限公司，公司位于：湖北红安觅儿经济开发区红安大道27号，多年来，湖北武机坚持为客户提供好的服务，联系人：曾总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。湖北武机期待成为您的长期合作伙伴！