

高精度气动冲床 高密高锻机械 冲床

产品名称	高精度气动冲床 高密高锻机械 冲床
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

气动冲床相较电动冲床的竞争优势有哪些？

山东高密高锻机械有限公司生产各类高精度冲床，气动冲床，精密冲床，固定台式冲床，冲床，各种型号冲床及普通、高速冲床等。气动冲床较电动冲床更加节能。减少电耗损。操作简单，安全型较高。气动冲床利用气缸作工作部件、利用电磁阀作为控制元件，使本机结构更加简单，故障率低、安全性高、维修简单、维修成本更低、生产。利用220V电源来实现对电磁阀的控制，操作简单方便。气动冲床压缩空气可以存储在储气罐中，随时取用，因而电动机没有空转的能源浪费。

高精度冲床常用的平衡器有哪些？

高精度冲床是机械加工方面的代表设备，很多乡镇企业或是个人家庭作坊式企业都对他情有独钟。所以高精度冲床在全国有广泛的使用基础。但是正因为如此，冲床的操作人员普遍文化较低，或是没有经过系统的操作学习，对很多冲床知识不了解，这就导致在实际运用时产生了很多不必要的错误甚至事故，今天小编就高精度冲床常用的平衡器这方面的知识与大家进行一下探讨，希望对大家有所帮助。高精度冲床常用的平衡器有两种：

一、冲床弹簧式平衡器：具有当弹簧等零件发生破损时，避免其零件飞散的构造。

二、冲床气压式平衡器（大多数精密冲床采用此种，又称为平衡气缸）：

1、具有当活塞等零件发生破损时，油压冲床，防止其零件飞散之构造。

2、在冲床制动装置未动作时，使冲头及其附属装置维持在行程的任何位置，并具有在气压低于设定压力时，自动停止滑块等动作的构造，安全性能更高。

高精度冲床离合器的间隙检测方法

高精度冲床离合器/刹车器间隙检测：

- A．将冲床滑块寸动置于下死点位置，高精度气动冲床，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。
- B．向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。
- C．如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整（测量出的间隙减1.5（mm）=增加垫片厚度）。

高精度气动冲床-高密高锻机械-冲床由山东高密高锻机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东高密高锻机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锻压机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。