

# 外径千分尺批发 外径千分尺 天津桂量量具

产品名称	外径千分尺批发 外径千分尺 天津桂量量具
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

点选取，又称为寻边:

点击图标，在画面上单击鼠标左键，移动鼠标经过测量物的边界，松开鼠标左键输入，系统自动选取边界上的点，将测量数据显示在测定值显示视窗。

线选取：

点击图标，移动鼠标，指针会带一个红色的小圆，靠近测量物的边界时会多出一个红色的长方形，套选测量物的边，单击选中后，在画面上双击鼠标左键输入，系统会自动选取线，将测量数据显示在测定值显示视窗。

多段线选取：点击图标，移动鼠标，指针会带一个红色的小圆，外径千分尺订购，靠近测量物的边界时会多出一个红色的长方形一个红色的长方形，套选测量物的边，选中后，在画面上双击鼠标左键输入，一次套选不全，可重复多次套选，每次套选系统都会自动选取线，后点击CAL键，在测定值显示视窗显示测量数据。

圆选取：

点击图标，移动鼠标，指针会带一个红色的小圆，靠近测量物的边界时会变成红色的圆环，圆环的两个圆套住测量圆的边，两个圆愈接近测量圆的边时，选取就愈准确，选中后，在画面上双击鼠标左键输入，系统会自动选取圆，外径千分尺，将测量数据显示在测定值显示视窗。

角度：（线角度）通过工具栏的线测定或快速工具的线选取，做两条线，点击工具栏的距离工具，移动鼠标，在绘图显示视窗单击两条线或在侧测定值显示视窗 双击测定的线，系统自动计算距离。

轴修正：点击工具栏的轴修正工具，通过工具栏的线测定输入一条线，此线将自动修正为X轴或Y轴。

原点设定：结合轴修正工具使用。输入线轴修正后，点击工具栏的原点设定工具，再输入一点，此点将自动成为原点。

测量结果可以保存或打印，保存时以默认路径保存，外径千分尺批发，打印时在数据窗口单击右键打印。

当碰撞或跌落造成弓形架变形而引起平行度超差时(判断的方法是工作面的表面粗糙度、平面度很好，但用四个平行平晶检平行度时四次的平行度都大大超差)，再用一般方法修复平行度就很费时力了。我们知道，平行度合格的外径千分尺其两工作面均与测杆轴线垂直，当弓形架变形后测杆工作面仍与测杆轴线垂直，但固定测砧的工作面则与测杆轴线不垂直了。因此，快速修复的途径有两种，种是用敲击法(上下变形)或台钳(左右变形)校正变形的弓形架；第二种是调整固定测砧的位置，使其工作面与测杆轴线垂直。方法是固定测砧打出来，然后用圆锉把与其配合的孔略锉大些，使固定测砧能在孔内上下左右进行径向偏摆调整，用任一平行平晶进行平行度检定，用手在径向调整固定测砧位置，通过平行平晶观察两工作面的平行度，待调整至平行度合格后用胶水固定测砧即可。用本方法一般都能使平行度修复至2微米以内。如果由于用胶水固定时位置发生轻微变化导致平行度略微超差，则可将研磨器与测微螺杆工作面相接触的一面涂上润滑油，只在与固定测砧面相接触的一面涂研磨剂进行研磨就可以很快修复。

外径千分尺批发-外径千分尺-天津桂量量具(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的量具等行业积累了大批忠诚的客户。桂量量具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！