

# 工业余热回收压力容器 亿源环保 工业余热回收压力容器加工

产品名称	工业余热回收压力容器 亿源环保 工业余热回收压力容器加工
公司名称	日照亿源环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高科园
联系电话	13156337517 13156337517

## 产品详情

### 压力容器安装注意事项

- 1、安装压力容器的时候要注意转动轴要与地面保持水平垂直。
- 2、安装好压力容器之后要检查各个部件的连接是否牢固可靠，要确保各个管道没有气泡，没有滴、漏现象。
- 3、在使用之前要在减速机中注入机械油（根据规格不同机械油型号不同），需要用手转动风叶检查用没用卡的情况，工业余热回收压力容器加工，检查搅动桨有没有刮到内壁，工业余热回收压力容器，打扫了内壁确保没有垃圾之后才可以开机。如果开机以后30分钟之内没有噪音才可以正常使用。

以上就是安装压力容器的时候需要特别注意事情，工业余热回收压力容器厂电话，希望对大家有所帮助。

### 压力容器的制造工艺

- 1、压力容器制造工序一般可以分为：原材料验收工序、划线工序、切割工序、除锈工序、机加工工序、滚制工序、组对工序、焊接工序、无损检测工序、开孔划线工序、总检工序、热处理工序、压力试验工序、防腐工序。
- 2、不同的焊接方法有不同的焊接工艺。焊接工艺主要根据被焊工件的材质、牌号、化学成分，焊件结构类型，焊接性能要求来确定。首先要确定焊接方法，工业余热回收压力容器订购，如手弧焊、埋弧焊、熔化极气体保护焊等等，焊接方法的种类非常多，只能根据具体情况选择。确定焊接方法后，再制定焊接工艺参数，焊接工艺参数的种类各不相同，如手弧焊主要包括：焊条型号、直径、电流、电压、焊接电源种类、极性接法、焊接层数、道数、检验方法等等。

## 压力容器的制造工艺一般应考虑下列几个基本方面

- 1、选择合适的结构形式: 完成预定的生产任务. 较好的经济效果
- 2、合理选择结构材料: 考虑容器的操作条件. 材料价格
- 3、满足结构强度的要求: 强度 刚度 耐久性 容耐性 压力容器具备下列条件:  
高工作压力 $P_w$  0.1 Mpa(不含液体静压力) 内直径 0.15m , 且容积(V) 0.025  
盛装介质为气体, 液化气体或高工作温度 标准沸点的液体。

工业余热回收压力容器-亿源环保-工业余热回收压力容器加工由日照亿源环保设备有限公司提供。工业余热回收压力容器-亿源环保-工业余热回收压力容器加工是日照亿源环保设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：庄斌。