

# 西安热镀锌双头螺栓 荣祥新能源科技公司

产品名称	西安热镀锌双头螺栓 荣祥新能源科技公司
公司名称	天津荣祥新能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津西青区杨柳青新华道111号
联系电话	15022551005

## 产品详情

钢结构螺栓其紧固方法有哪些

### 钢结构螺栓其紧固方法

#### 一、转矩法

为减小先拧后紧的钢结构螺栓预紧力差，钢结构工程在螺栓连接和紧固过程中，一般采用普通扳手进行初拧（扭矩值不小于终拧紧扭矩值的50%），使钢板重叠和受扰，然后用能显示扭矩值的恒扭矩扳手进行终拧紧。终拧紧力矩值应根据预紧力矩与预紧力的关系确定（拧紧后增加5%-10%以补偿松弛效应），拧紧时偏差不大于 $\pm 10\%$ 。

#### 二、角度法

在这种方法中，通过控制螺栓应变（即控制螺母的角度）获得规定的预紧力。角度从初始拧紧动作的标记线开始，然后使用长扳手（或电动或气动扳手）终拧紧 $1/3-2/3$ 圈（ $120^\circ - 240^\circ$ ）。终拧紧角度与叠层厚度和螺栓直径有关，可提前确定。

#### 三、拧下螺栓的末端

该方法适用于扭剪型钢结构螺栓。先将螺栓先拧紧，再用两个电动扳手套筒分别盖上螺母和螺栓梅花头端部。在操作过程中，热镀锌双头螺栓厂，大套筒正向旋转以施加拧紧力矩，而小套筒反向旋转以施加拧紧力矩。螺栓拧紧后，西安热镀锌双头螺栓，沿端部切口拧下梅花头。

## 高强度螺栓的生产工艺生产

### 高强度螺栓的生产工艺

生产中的高强度螺栓的全称是高强度螺栓连接对，通常称为高强度螺栓。高强度螺栓主要用于建筑工业和民用建筑，铁路桥梁，公路桥梁，管道桥梁，塔架和桅杆结构，锅炉框架，热镀锌双头螺栓哪家好，锅炉钢结构，大跨度工业厂房，高层民用建筑，各种塔架，轻钢结构，起重机械及其他连接建筑物的钢结构。每个连接对包括一个螺栓，一个螺母和两个垫圈。根据安装特性，将高强度螺栓分为大六角头螺栓和扭剪螺栓。

组装高强度扭剪型螺栓连接对时，螺母的带有圆台面的一侧应面对带有垫圈倒角的一侧；钢结构高强度扭剪式螺栓连接对是钢结构大六角螺栓连接对的改进型，主要优点是大六角螺栓的构造简单，所需的结构空间小，使用方便电动扳手的安装可以直接拧下箱头的末端，安全，简便，热镀锌双头螺栓价格，快捷。检查施工质量非常方便。

地铁管片螺栓管片拼装控制。（一）拼装方法 1、拼装成环方式：错缝拼装。

- 2、拼装顺序：下部的标准（A型）管片——标准管片——邻接（B型）管片——楔形（K型）管片。
- 3、盾构千斤顶操作：随管片拼装顺序分别缩圆盾构千斤顶非常重要。
- 4、紧固连接螺栓：先紧固环向（管片之间）连接螺栓，后紧固轴向（环与环之间）连接螺栓。
- 5、楔形管片安装方法：装备能将邻接管片沿径向向外顶出的千斤顶，以增大插入空间。
- 6、连接螺栓再紧固：充分紧固轴向连接螺栓。（二）真圆保持 管片拼装呈真圆，并保持真圆状态，对于确保隧道尺寸精度、提高施工速度与止水性及减少地层沉降非常重要。

西安热镀锌双头螺栓-荣祥新能源科技公司 由天津荣祥新能源科技有限公司提供。天津荣祥新能源科技有限公司是从事“抗震螺丝光伏配件管廊配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：柴经理。